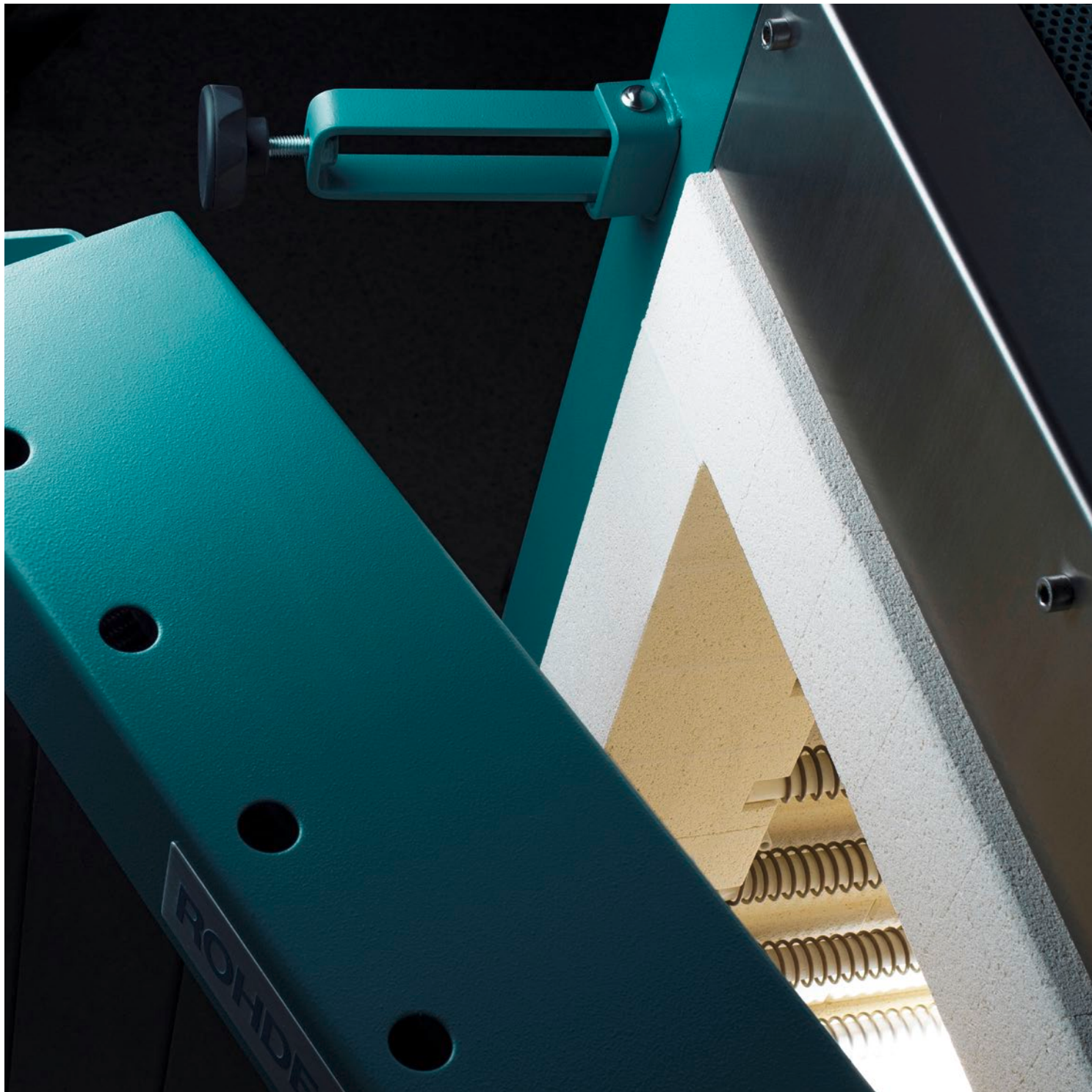




Art et artisanat

Pour le plaisir **du résultat.**

CATALOGUE 2021/22
FOURS ET MACHINES
pour la céramique

QUALITÉ
SÉCURITÉ
EFFICACITÉ
PLAISIR

	L'entreprise ROHDE	4 – 5
	Comment choisir le bon four ?	6 – 7
FOURS VERTICAUX	Détails des fours verticaux	8 – 11
	Fours verticaux Ecotop	12
	Fours verticaux TE-MCC+	13
	Fours verticaux TE-S	14 – 15
FOURS À CLOCHE	Fours verticaux TE-Q et BT	16
	Fours à cloche HE	17
	Fours verticaux – Vue d'ensemble	18
	Détails des fours frontaux	19 – 21
	Fours frontaux KE-L	22 – 23
	Fours frontaux KE-N	24
	Fours frontaux KE-S	25
FOURS FRONTAUX	Fours frontaux KE-S+	26
	Fours frontaux KE-SH	27
	Fours frontaux ELS Ergo Load System	28 – 29
	Fours frontaux Ergo Load System ELS-N	30
	Fours frontaux Ergo Load System ELS-S	31
	Fours frontaux – Accessoires et vue d'ensemble	32 – 33
	Fours à gaz TG et KG	34 – 37
FOURS CÉRAMIQUES À GAZ ET RAKU	Fours Raku TR et KR	38 – 39
	Brûleurs à gaz et Raku	40 – 41
	Régulateurs pour fours	42 – 45
	ROHDEgraph et ROHDEapp	46 – 47
	Machines et équipements ROHDE	48 – 49
	Tour de potier HMT 600	50
	Boudineuse TS 20	51
MACHINES ET ÉQUIPEMENTS	Croûteuse PW 600	52
	Cabine d'émaillage SK 66	53
	Tournettes	54 – 55
	Bac de décantation AB 100	56
SERVICE	Service de livraison et d'installation, garantie	58

Depuis plus de 40 ans, ROHDE cible son attention sur l'utilité et les avantages de ses produits pour le client. Cet engagement, vous le ressentez lorsque vous travaillez avec des fours et des machines ROHDE : au maniement, à l'efficacité, à la qualité et bien entendu aux résultats. Plus de 100 collaborateurs s'investissent chaque jour pour vous proposer une technique et une performance excellentes, afin que vous puissiez concrétiser au mieux vos œuvres, produits et travaux en mettant pleinement en valeur votre savoir-faire.

C'EST VOUS QUI NOUS MOTIVEZ DE DONNER LE MEILLEUR DE NOUS-MÊMES.

ROHDE s'engage en faveur de la durabilité et d'une prise de conscience écologique. Du choix des matériaux au fonctionnement du four, ROHDE attache de l'importance à l'efficacité énergétique et à la longévité de ses produits. ROHDE produit dans ses propres ateliers pour s'assurer la plus grande souplesse possible et vous fournir une prestation d'un seul et même fournisseur. ROHDE approvisionne tout le marché européen via un réseau de revendeurs spécialisés, garantissant une fourniture très rapide en cas de besoins en pièces de rechange.

Promoteur de l'art et de la céramique, ROHDE s'engage dans le cadre de symposiums et d'ateliers et apporte son soutien au prix de la céramique de la ville de Diessen. La motivation des collaborateurs ROHDE est de vous offrir une avance technique et des avantages dans tous les domaines de la céramique. Profitez de processus bien rodés et de procédés de travail efficaces dans toutes les étapes de conseil, d'étude et conception et de fabrication de votre four, en commercialisation et dans toutes nos autres prestations de service. Pour savourer le plaisir de vos résultats.

« OFFRIR UNE AVANCE TECHNIQUE ET QUALITATIVE,
VOILÀ NOTRE CONVICTION. »

Helmut et Benjamin Rohde

Mettez à profit les conseils et informations des pages suivantes pour choisir votre nouveau four et savourez dès le premier instant le plaisir du résultat.

Énergie



Avant toute création, vous devez choisir la forme d'énergie qui convient pour vos processus de cuisson. Les fours Rohde sont conçus pour fonctionner avec un chauffage électrique ou à gaz.

Avantages des fours à chauffage électrique :

- Pilotage de cuisson précis et entièrement automatique avec des commandes intuitives
- Pilotage de cuisson simple et reproductible grâce à des programmes de cuisson mémorisables
- Il n'est pas nécessaire de rester présent pendant la cuisson

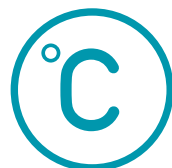
Prérequis : 230 V (prise de type « Schuko ») pour les fours jusqu'à 60 litres, courant fort au-delà

Avantages des fours à chauffage au gaz :

- Espace libre pour des techniques de cuisson telles que la cuisson en réduction ou le raku.
- Meilleure efficacité énergétique pour les fours de volume supérieur à 300 litres
- Le savoir-faire de l'opérateur est décisif pour le pilotage manuel de la cuisson

Prérequis : alimentation en propane, butane ou gaz naturel

Température d'utilisation



Les différents produits et séries de notre gamme ont été conçus pour pouvoir être utilisés fiablement, c'est-à-dire de manière optimale et durable, pour chacune des températures d'utilisation (Tanw) indiquées.

La température d'utilisation indiquée pour le produit garantit que :

- le four est optimisé pour le domaine d'utilisation et les applications indiqués et que cette température ou plage de température sera régulièrement atteinte de manière sûre et efficace ;
- le four présente une consommation d'énergie moindre et fonctionne rentablement ;
- le matériau du four ne subit pas de contrainte excessive ni d'usure en fonctionnement ;
- l'on obtient une bonne vitesse de chauffe et une bonne répartition de chaleur.

Les applications typiques dans le domaine de l'art et l'artisanat sont p. ex. :

- la cuisson de biscuit sur une plage de 800 °C à 950 °C
- la cuisson de terre cuite ou de décor sur une plage de 1050 °C
- la faïence sur une plage de 1150 °C
- le grès et la porcelaine tendre sur une plage de 1200 °C à 1300 °C
- la porcelaine dure sur une plage autour de 1350 °C

Taille du four



La taille de votre produit et votre fréquence d'utilisation du four sont des critères déterminants pour en choisir les dimensions. Si vous réalisez essentiellement des petites pièces en nombre variable, optez plutôt pour l'achat de deux fours de petit volume que pour celui d'un seul grand four. En effet, les grands fours ne sont rentables qu'avec une forte densité de chargement. Les pièces individuelles de grande taille requièrent en revanche un four de grand volume. Dans ce cas, il peut être judicieux d'investir dans une construction spéciale sur mesure dont le coût plus élevé sera amorti en peu de temps. En indiquant les dimensions intérieures du four, n'oubliez pas de prévoir une réserve d'espace par rapport aux résistances et aux surfaces non chauffées.

Pensez aussi au transport de votre four et à son transfert au lieu d'installation : planifiez en conséquence. Bon à savoir : un anneau de rehausse permet d'agrandir de nombreux modèles de fours verticaux ROHDE. Ceci facilite grandement le transport, mais vous permet aussi d'adapter aisément le four à des besoins ultérieurs croissants.



Forme de construction

Les possibilités techniques permettent de réaliser une multitude de formes de construction : ronde, rectangulaire ou carrée, à chargement par l'avant, par le haut ou par sole-tiroir, les possibilités sont illimitées et votre décision dépendra presque toujours de votre cas de figure personnel et de vos exigences :

- Chargement par le haut : bonne visibilité sur la chambre de cuisson – optez pour un four vertical
- Chargement par l'avant : exploitation efficace de la hauteur – optez pour un four frontal
- Chargement par plusieurs côtés : efficacité maximale, sécurité et ergonomie – optez pour un four à cloche ou pour le système Ergo Load System ELS

Les fours électriques se caractérisent en outre par la fixation de leurs résistances :

- Fixation dans canaux : ce montage des résistances les protège contre d'éventuels dégâts.
- Fixation sur tubes : bon rayonnement et remplacement aisé des résistances

La solide conception technique de chaque résistance et la mise en œuvre de fil Kanthal de grande qualité sont les conditions fondamentales d'une productivité maximale. Les calculs de conception exacts de ROHDE prennent en compte une charge surfacique faible, un facteur d'inclinaison approprié et un fil aussi épais que possible, ces valeurs comptant parmi les facteurs décisifs de longévité et de réserve de puissance.

ROHDE recommande les résistances sur tubes pour les applications réalisées régulièrement dans une plage de température supérieure à 1280 °C.

Équipement



Un équipement judicieux et tout un choix d'options vous facilitent le travail quotidien avec votre four. Pesez d'abord le pour et le contre des caractéristiques d'équipement possibles et faites ensuite votre choix en fonction de vos besoins :

- Commande : utilisation intuitive et aisée, amovible, coupure assurée en cas de surchauffe
- Sécurité : interrupteur de sécurité de porte, faible température extérieure du four, porte de four verrouillable
- Air évacué : bonne ventilation et évacuation d'air de la chambre de cuisson par tirettes d'aération et d'évacuation d'air ou manchon de sortie d'air
- Options disponibles : chauffage de sole, régulation multizones, charnières de porte à gauche au lieu de charnières à droite, couvercle chauffant, capot d'évacuation d'air, roulettes de transport, trou de regard pour contrôler la cuisson

ROHDE propose une solution simple et efficace pour presque toutes les demandes particulières.

Qualité



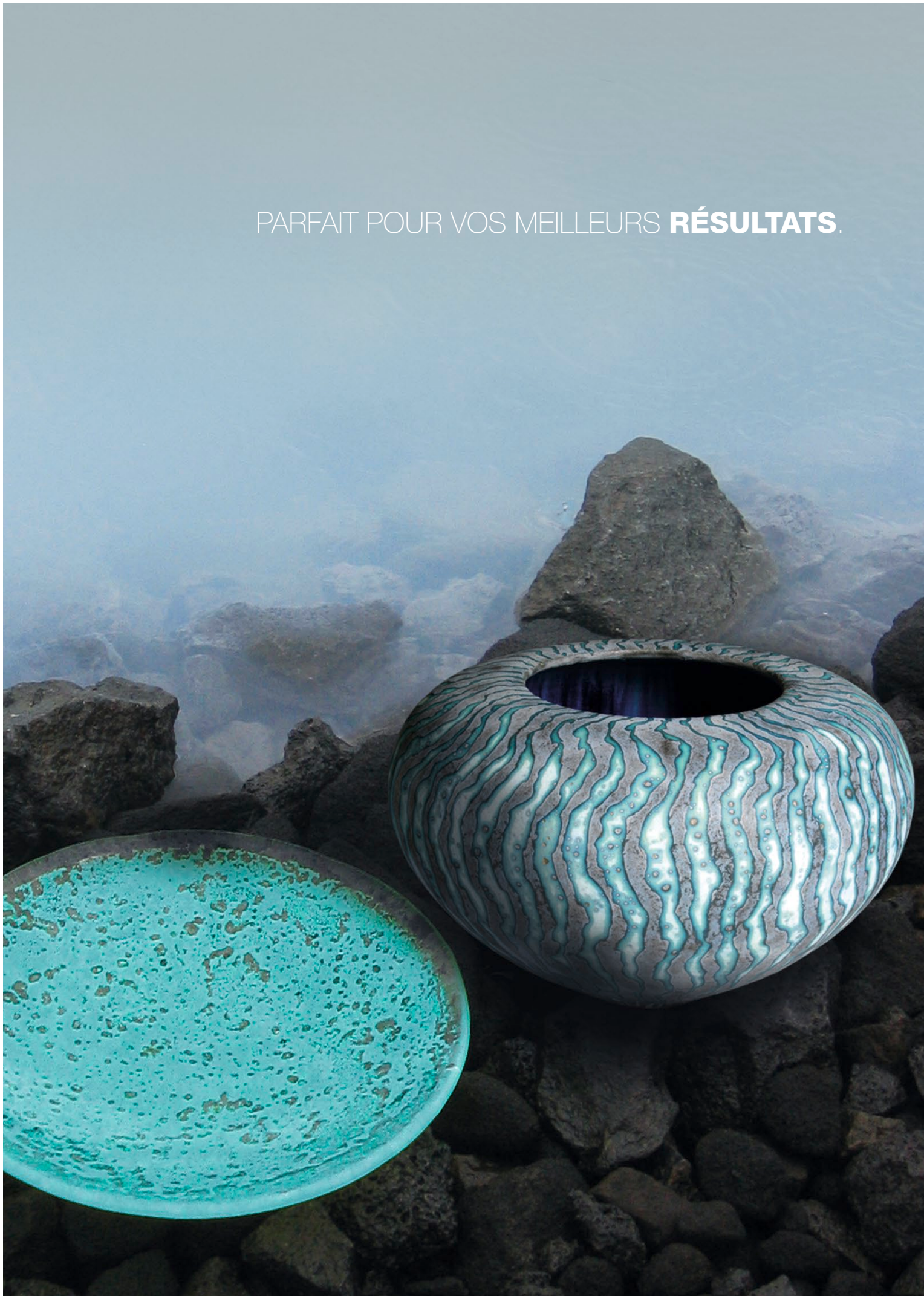
La qualité d'un four se voit d'une manière générale à des critères tels que la durée de vie, le résultat de cuisson, la sécurité de fonctionnement, la consommation d'énergie et les besoins en pièces de rechange. Dans tous ces critères, les produits ROHDE sont remarquablement bien conçus, ce qui leur assure une très grande confiance. Le choix de matériaux de grande qualité et des caractéristiques de construction telles qu'une enveloppe en acier inoxydable V2A ou un châssis en acier à double paroi ventilée garantissent une excellente qualité et une protection contre la corrosion. Les voûtes et parois joints sans mortier ne sont pas seulement esthétiques, ils permettent la dilatation thermique naturelle du four lors de la cuisson, prévenant ainsi les fissures et la chute de particules du couvercle. Tous ces aspects sont des conditions optimales pour une longue durée de vie, un fonctionnement fiable et le plaisir de contempler vos résultats.

D'ailleurs : ce n'est pas un hasard si ROHDE accorde 3 ans de garantie sur tous ses fours pour le travail de la céramique et du verre !

COMMENT CHOISIR
LE BON FOUR ?

PARFAIT POUR VOS MEILLEURS **RÉSULTATS**.

FOURS VERTICAUX ROHDE



Détails des fours verticaux

Les fours verticaux ROHDE sont des fours de grande qualité pour une utilisation quotidienne dans les ateliers céramiques professionnels. Systématiquement perfectionnées par ROHDE, les différentes séries constituent la combinaison idéale d'une technique de pointe et d'une extrême longévité.

Un grand nombre d'ateliers céramiques apprécie – et mettent à profit – la flexibilité qu'offrent certains modèles extensibles pour développer rentablement leurs capacités de cuisson tout en obtenant les meilleurs résultats.

Outre un vaste équipement technique et une facture de grande qualité, les fours verticaux ROHDE présentent également les caractéristiques techniques suivantes :

Extensibilité

Sur de nombreux modèles de fours verticaux ROHDE de la série TE, on peut aisément augmenter le volume du four (jusqu'à 50 %) en insérant un anneau de rehausse chauffant supplémentaire (ZWR).

Mettez l'anneau en place, branchez le four au réseau et travaillez avec jusqu'à 50 % de volume de chambre de cuisson supplémentaire. Les fours verticaux ROHDE évoluent au rythme de vos besoins.

Construction à pieds réversibles

Cette construction mise au point par ROHDE présente des avantages évidents, notamment en ce qui concerne le processus de chargement. Après le transport sûr du four vertical, elle permet en effet de personnaliser sa hauteur de travail, afin de ménager votre dos pendant le chargement et le déchargement de la chambre de cuisson.

Possibilité de démontage en plusieurs parties

Tous les modèles de la série TE sont facilement démontables pour le transport vers leur lieu d'utilisation. Chaque pièce des fours de cette série franchit sans peine les portes d'au moins 55 cm de largeur.

Relais électroniques à semi-conducteurs

Sur tous les fours verticaux ROHDE, la régulation de puissance est assurée par des relais électroniques à semi-conducteurs. En raison de leur construction spécifique sans contact mécanique, ces composants haute performance régulent la puissance pratiquement sans aucun bruit et sont très résistants à l'usure.

Tensions spéciales

De manière générale, tous les fours ROHDE sont conçus pour le réseau électrique européen et livrés, en fonction de la puissance raccordée, avec une fiche à contact de protection ou un connecteur CEE 16 A ou CEE 32 A. Outre la version standard, de nombreux modèles sont aussi disponibles en deux tensions spéciales : la version dite « singlephase » avec une seule phase (sp) et les tensions spéciales avec 3 phases et 230 V (N/L). Votre électricien ou votre revendeur local pourra vous aider à choisir la variante de tension appropriée.



Version haute ou basse, mais flexible.



Interrupteur-contacteur de porte et protection anti-surchauffe sécurisant l'utilisation

Charnière de couvercle robuste, ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz

Manchon pour raccord d'évacuation d'air

Fixation sûre de la commande de four

Matériaux isolants de grande qualité au profit d'une efficacité énergétique élevée

Possibilité de démontage en plusieurs parties pour faciliter le transport, même sur les grands modèles

Trappe d'admission d'air

Construction pratique
Où pieds réversibles



Fours verticaux de la série Ecotop

Efficaces, sûrs et économes.

Les modèles porteurs d’avenir de la série Ecotop appartiennent à la toute dernière génération des développements ROHDE. Actuellement l’un des fours les plus économes du marché, l’Ecotop se distingue par un nouveau concept d’isolation – jusqu’à présent unique en son genre – qui vous assure une très grande efficacité énergétique.

Son isolation à 3 couches avec une isolation arrière microporeuse haut de gamme de 15 mm permet une cuisson sûre aux températures pour le grès avec une prise « Schuko » conventionnelle de 230 V (3,6 kW).

Caractéristiques particulières de la série Ecotop :

- Concept d’isolation à 3 couches avec un panneau isolant microporeux de 15 mm
- Efficacité énergétique particulièrement élevée
- Construction pratique à pieds réversibles
- Ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz
- Régulation de puissance par commutateurs à semi-conducteurs silencieux et résistants, avec dissipateur thermique à l’extérieur

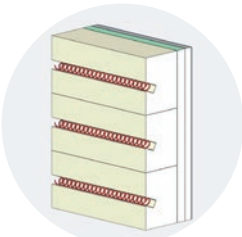


Ecotop 60

Température d’utilisation 1260 °C
(Ecotop-L : 1200 °C, Ecotop-S : 1290 °C)

Structure de paroi à isolation micro-
poreuse supplémentaire à l’arrière

1200°C
1260°C
1290°C



Fours électriques verticaux de la série **ECOTOP** jusqu’à 1320 °C

Modèle Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Ampérage A	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
		l	p	h	L	P	H					
Ecotop 20	1320	ø 330	230		640	640	660	2,3	10,0	Schuko	ø 290	44
Ecotop 43 L	1320	ø 400	340		700	730	770	2,9	13,0	Schuko	ø 350	58
Ecotop 50	1320	ø 400	380		700	730	830	3,6	16,0	Schuko	ø 350	58
Ecotop 50 S	1320	ø 400	380		700	730	830	4,5	6,5	CEE 16 A	ø 350	58
Ecotop 60 L	1200	ø 400	450		700	730	900	2,9	13,0	Schuko	ø 350	60
Ecotop 60	1320	ø 400	450		700	730	900	3,6	16,0	Schuko	ø 350	60
Ecotop 60 S	1320	ø 400	450		700	730	900	5,0	7,5	CEE 16 A	ø 350	60

Fours verticaux de la série TE-MCC+

Le solide four vertical de la série MCC+ ROHDE offre un champ d’application diversifié, du travail du verre à 800 °C à la fabrication de grès céramique à 1280 °C. Les fours verticaux de cette série conviennent particulièrement bien pour les écoles et les maternelles ainsi que pour les artisans d’art et les céramistes amateurs. La large gamme de températures de ces fours offre un maximum de souplesse pour le travail artistique avec la céramique et le verre.

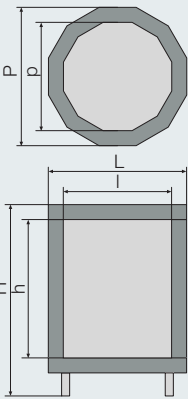
Équipements spéciaux de la série TE-MCC+

Les modèles TE 75, TE 100, TE 130, TE 200 MCC+ peuvent aisément être équipés d’un couvercle chauffant, équipement nécessaire pour le travail du verre. Les résistances sont montées sur des tubes, ce qui prévient la chute de particules du couvercle.

Extensibilité

Sur quatre modèles de fours verticaux ROHDE de la série TE-MCC+, on peut aisément augmenter le volume du four (jusqu’à 50 %) en insérant un anneau de rehausse chauffant supplémentaire (ZWR) :

- Le TE 75 MCC+ passe à un volume de 110 litres
- Le TE 100 MCC+ passe à un volume de 150 litres
- Le TE 130 MCC+ passe à un volume de 190 litres
- Le TE 200 MCC+ passe à un volume de 300 litres



Température d’utilisation 1240 °C

Couvercle chauffant , résistances sur
tubes céramiques de grande qualité

1240°C



Fours électriques verticaux de la série **TE-MCC+** jusqu’à 1320°C

Modèle Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Ampérage A	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
		l	p	h	L	P	H					
TE 75 MCC+	1320	ø 470	460		760	730	780	6,0	13	CEE 16 A	ø 410	82
TE 110 MCC+	1320	ø 470	680		760	810	1010	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	105
TE 100 MCC+	1320	ø 520	460		800	800	780	7,0	15	CEE 16 A	ø 470	89
TE 150 MCC+	1320	ø 520	680		800	870	1000	10,5	15	CEE 16 A	ø 470	109
TE 130 MCC+	1320	ø 590	460		860	880	780	7,3	16	CEE 16 A	ø 540	106
TE 190 MCC+	1320	ø 590	680		860	940	1010	11,0	16	CEE 16 A	ø 540	125
TE 200 MCC+	1320	ø 740	460		1020	1010	780	9,2	20	CEE 32 A	coupe	130
TE 300 MCC+	1320	ø 740	680		1030	1030	1010	13,8	20	CEE 32 A	coupe	70
Anneau de rehausse (ZWR) pour extension												
ZWR 75 MCC+		ø 470	230		760	730	230	3,0	–	–	–	23
ZWR 100 MCC+		ø 520	230		800	800	230	3,5	–	–	–	20
ZWR 130 MCC+		ø 590	230		860	880	230	3,7	–	–	–	25
ZWR 200 MCC+		ø 740	230		1020	1010	230	4,6	–	–	–	32

Fours verticaux de la série TE-S

Les fours verticaux ROHDE de la série TE-S sont des fours de grande qualité pour une utilisation quotidienne dans les ateliers céramiques professionnels. Les fours de cette série sont le fruit d’un perfectionnement ROHDE systématique de trois dizaines d’années. Dotés de la dernière technique de pointe, les fours verticaux de la série TE-S se distinguent par leur extrême longévité.

Un grand nombre d’ateliers céramiques apprécient – et mettent à profit – la flexibilité qu’offrent certains modèles extensibles pour développer rentablement leurs capacités de cuisson tout en obtenant les meilleurs résultats. Outre un vaste équipement technique et une facture de grande qualité, les fours verticaux ROHDE de la série TE-S présentent également les caractéristiques techniques suivantes :

Extensibilité

Sur quatre modèles de fours verticaux ROHDE de la série TE-S, on peut aisément augmenter le volume du four (jusqu’à 50 %) en insérant un anneau de rehausse chauffant supplémentaire (ZWR).

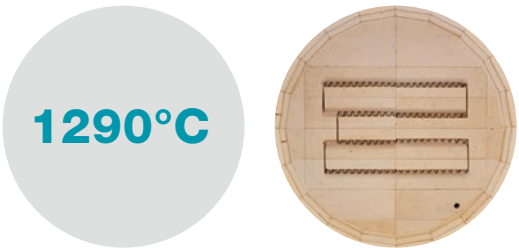
- Le TE 80 S passe à un volume de 100 litres
- Le TE 95 S passe à un volume de 145 litres
- Le TE 130 S passe à un volume de 200 litres
- Le TE 165 S passe à un volume de 250 litres



TE 95 S



TE 145 S



Température d’utilisation 1290 °C
Sole chauffante de série à partir de TE 95 S

Fours électriques verticaux de la série **TE-S** jusqu’à 1320°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Ampérage A	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H					
TE	80 S	1320	ø 450		460	790	800	780	6,0	13	CEE 16 A	ø 410	99
TE	84 S	1320	ø 450		460	790	800	780	6,0	8,7	CEE 16 A	ø 410	99
TE	95 S	1320	ø 520		460	850	860	790	7,3	16	CEE 16 A	ø 470	113
TE	98 S	1320	ø 520		460	850	860	790	7,3	10,5	CEE 16 A	ø 470	113
TE	100 S	1320	ø 450		610	790	850	930	9,0	13	CEE 16 A	ø 410	117
TE	130 S	1320	ø 610		460	930	930	790	8,8	19	CEE 32 A	ø 540	130
TE	134 S	1320	ø 610		460	930	930	790	8,8	12,7	CEE 16 A	ø 540	130
TE	145 S	1320	ø 520		680	850	910	1020	11,0	16	CEE 16 A	ø 470	142
TE	165 S	1320	730	630	460	1050	930	790	10,0	22	CEE 32 A	coupe	144
TE	168 S	1320	730	630	460	1050	930	790	10,0	14,5	CEE 16 A	coupe	144
TE	200 S	1320	ø 610		680	930	990	1020	13,2	19	CEE 32 A	ø 540	166
TE	250 S	1320	730	630	680	1050	980	1020	15,0	22	CEE 32 A	coupe	180
TE	300 S	1320	840	640	680	1060	950	1020	15,0	22	CEE 32 A	coupe	204
Anneau de rehausse (ZWR) pour extension													
ZWR	80 S		ø 450		150	790	800	150	3,0	–	–	–	20
ZWR	95 S		ø 520		230	850	860	230	3,7	–	–	–	29
ZWR	130 S		ø 610		230	930	930	230	4,4	–	–	–	33
ZWR	165 S		730	630	680	1050	930	230	5,0	–	–	–	36

Sole chauffante

À partir du modèle TE 95 S, les fours de la série TE-S sont équipés en série d’une sole chauffante. Ce chauffage supplémentaire assure une répartition optimale de la chaleur, notamment dans la plage de température médiane et inférieure.

Modèles spéciaux à puissance raccordée plus faible

Les modèles TE 84 S, TE 98 S, TE 134 S et TE 168 S constituent une particularité dans la série TE-S. Au point de vue technique, ces quatre modèles reposent sur les plus petits modèles de base de 80, 95, 130 et 165 litres. Leurs caractéristiques de construction, telles que dimensions, structure d’isolation, chauffage de sole ou construction du couvercle, sont strictement identiques.

En revanche et à la différence des modèles de base, aucune extension par anneau de rehausse ne pourra être réalisée ultérieurement sur ces modèles. Ceci permet une répartition uniforme de la puissance raccordée, car il ne faut ménager aucune réserve de puissance pour un anneau de rehausse ultérieur. Ainsi, toute la puissance du four peut être répartie uniformément sur les trois phases. Ceci permet de réaliser une puissance raccordée jusqu’à 15 % plus faible, en comparaison avec le modèle de base de la série TE-S.

Les quatre modèles TE 84 S, TE 98 S, TE 134 S et TE 168 S sont néanmoins aussi puissants que les modèles de base et peuvent être mis en œuvre pour les mêmes températures d’utilisation et les mêmes températures maximales.



TE 165 S sp

Sur les modèles de capacité supérieure à 130 litres, un coffret de commande supplémentaire abritant l’équipement électrique est nécessaire pour la tension spéciale « singlephase ».

L’armoire électrique est reliée au four par un câble de raccordement de 3 m de long.

Fours verticaux de la série Quattro TE-Q

La série Quattro TE-Q distingue deux gammes de modèles : les modèles TE-QN et TE-QS de forme carrée avec un chauffage 4 faces et des résistances logées dans des canaux et les modèles TE 70 QT/ QTS et 110 QT avec un chauffage 4 faces et des résistances montées sur tubes.

Les deux gammes sont pourvues d’une structure d’isolation de grande qualité à 2 couches, ajustée exactement dans une structure à cadre très robuste. La peinture industrielle bicolore haut de gamme du châssis cadre contribue elle aussi à faire des modèles de la série Quattro d’attrayants fours verticaux ROHDE. Une bonne ventilation intégrée dans la double paroi du couvercle et le recours à une tôle galvanisée pour le corps du four réduisent efficacement le risque de corrosion. Une autre caractéristique de cette série est la construction très élaborée du couvercle équipé de vérins à gaz – comme sur les fours verticaux ronds – et qui s’ouvre ainsi très facilement.

Fours verticaux rectangulaires de la série BT

La série BT combine un chauffage 5 faces dans la structure robuste d’un four frontal avec les avantages d’un four vertical. Avec sa structure d’isolation de grande qualité et sa répartition de température très homogène, le four vertical rectangulaire est idéal pour les entreprises souhaitant traiter autant de produits céramiques que possible à très haute densité d’enfournement dans un même processus de cuisson. Pour cette opération, le four vertical rectangulaire offre au chargement une excellente vue d’ensemble depuis le haut, au profit des meilleurs résultats.

Température d’utilisation 1290 °C

Facilité d’ouverture/fermeture du couvercle grâce à des vérins à gaz



TE 50 QS



BT 500

1240°C
1290°C

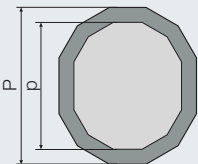


Fours à cloche de la série HE

Les fours à cloche ROHDE de la série HE sont le perfectionnement technique et logique des fours verticaux de la série TE-S. Le chargement depuis le haut ayant tôt ou tard ses limites, ROHDE propose avec ses fours à cloche une alternative pratique et efficace aux grands modèles de fours verticaux de la série TE-S.

Sur ces fours, le chargement ne se fait ni par le haut ni par l’avant : le four vient simplement se poser comme une cloche au-dessus des produits à cuire. De grandes pièces individuelles peuvent ainsi être positionnées librement sur la sole du four.

Cette construction permet en outre de charger la céramique sur la sole du four en ménageant grandement votre dos. Par ailleurs, le système ROHDE éprouvé et très flexible à segments annulaires démontables autorise presque tous les concepts : les pièces individuelles jusqu’à 1,5 m de diamètre, mais aussi des fours de hauteur intérieure configurable (presque) à volonté.

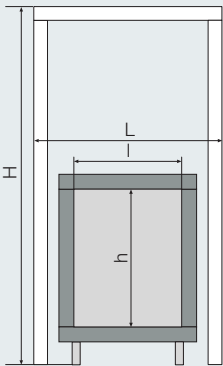


Treuil très maniable pour soulever la cloche aisément et en toute sécurité

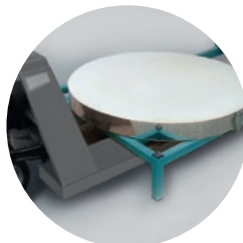
L’utilisation d’un transpalette garantit un maximum d’accessibilité pour charger la sole du four

La sole sur rail en option permet le chargement sûr de grandes pièces

Le dispositif hydraulique en option assurant le déplacement de la cloche facilite encore davantage la manutention



HE 200



Fours électriques verticaux de la série **TE-Q** et **BT** jusqu’à 1320°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
TE	10 Q	1320	180	230	230	390	600	560	1,8	– 8	Schuko	200 x 150	30
TE	35 Q	1320	380	380	230	630	780	570	3,6	– 16	Schuko	330 x 330	81
TE	50 QN	1320	380	380	340	630	780	680	3,6	– 16	Schuko	330 x 330	100
TE	50 QS	1320	380	380	340	630	780	680	5,0	11 22	CEE 16 A	330 x 330	100
TE	70 QT	1250	410	410	420	730	870	760	3,6	– 16	Schuko	360 x 360	145
TE	70 QT-S	1320	410	410	420	730	870	760	6,0	13 26	CEE 16 A	360 x 360	150
TE	110 QT	1320	450	450	530	800	920	870	9,0	13 40	CEE 16 A	400 x 400	250
BT	300	1320	920	570	610	1360	970	1070	15,0	25 –	CEE 32 A	500 x 400	400
BT	500	1320	1150	650	690	1620	1050	1150	24,0	34 –	CEE 63 A	600 x 500	535

Fours électriques à cloche de la série **HE** jusqu’à 1320°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
HE	200	1320	ø 610		680	1500	850	2210	13	19	CEE 32 A	ø 540	235
HE	260	1320	ø 610		910	1500	850	2400	18	25	CEE 32 A	ø 540	270
HE	250	1320	640	730	680	1500	1250	2250	15	22	CEE 32 A	coupe	270
HE	330	1320	640	730	910	1500	1250	2480	20	30	CEE 32 A	coupe	310
HE	300	1320	640	840	680	1500	1080	1800	17	24	CEE 32 A	coupe	300
HE	400	1320	640	840	910	1500	1080	2440	22	32	CEE 32 A	coupe	340

FOURS ÉLECTRIQUES FRONTAUX ROHDE

Fours électriques verticaux ROHDE

Vue d'ensemble

Fonctions	Ecotop	TE-MCC+	TE-S	HE	TE-Q N/S	TE-QT	BT
Température maximale	1320°C*	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C*	1320°C
Température d'utilisation	1260°C*	1240°C	1290°C	1290°C	1240°C	1290°C*	1240°C
Chauffage de tous côtés	•	•	•	•	•	•	•
Sole chauffante	-	-	•*	•	-	-	•
Couvercle chauffant	-	•	-	-	-	-	-
Relais électroniques à semi-conducteurs	•	•	•	•	•	•	•
Résistances dans canaux	•	•	•	•	•	-	•
Résistances sur tubes	-	-	-	-	-	•	-
Construction pratique à pieds réversibles	•	•	•	-	-	-	-
Manchon de sortie d'air	•	•	•	•	•	•	•
Trou de regard	•	•	•	•	•	•	•
Plaque de fixation du régulateur	•	•	•	-	-	-	-
Tirette d'aération	•	•	•	•	-	-	-
Se démonte en plusieurs parties pour le transport	•	•	•	•	-	-	•
Modèles extensibles	-	•	•	-	-	-	-
Garantie de 3 ans	•	•	•	•	•	•	•
Conformité CE	•	•	•	•	•	•	•

• Équipement de série

• Option

- Non disponible

* Seulement sur certains modèles





Fours électriques frontaux



Une multitude d'avantages dans les détails



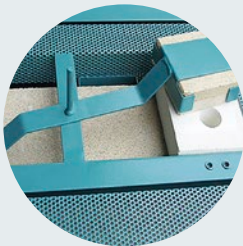
Protection anticorrosion et faible température extérieure du four grâce à une ventilation intégrée dans double paroi



Commutateurs à semi-conducteurs silencieux et résistants, avec dissipateur de chaleur à l'extérieur



Bonne accessibilité au connecteur du régulateur et au fusible



Nouvelle tirette d'évacuation d'air avec plus grande ouverture de sortie



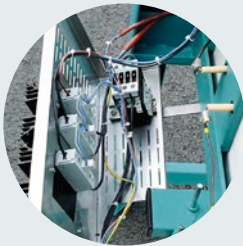
Interrupteur de sécurité, monté de façon protégée



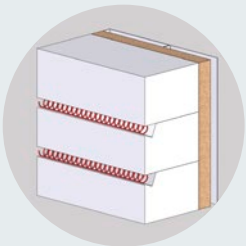
Fermeture de porte réglable et verrouillable



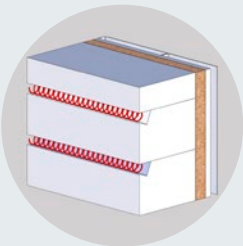
Tirette centrale d'aération, se manœuvre depuis l'avant, admission d'air améliorée



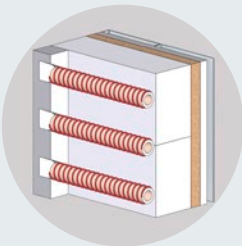
Composants électriques compacts et rabattables dans la paroi arrière du four



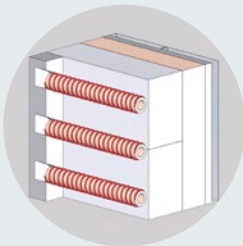
Structure de paroi à 2 couches de la série KE-B



Structure de paroi à 3 couches des séries KE-N / ELS-N



Structure de paroi à 3 couches des séries KE-S / S+ / ELS-S



Structure de paroi à 3 couches de la série KE-SH



Thermocouple monté de façon protégée



Résistances montées sur tubes, séries KE-S / S+ / SH / ELS-S



Support de voûte en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle



Porte aisément ajustable, se démonte facilement pour le transport

Fours frontaux de la série KE-B

Les modèles de la série KE-B constituent le perfectionnement des fours à succès de la gamme éprouvée KE-L.

La série KE-B est une gamme de fours frontaux à trois faces chauffantes et un volume de 35 à 210 litres. Vous pouvez y choisir entre les fours de table compacts KE 35 B et KE 65 B et les quatre fours sur pieds KE 105 B à KE 210 B.

Les fours frontaux de la série KE-B conviennent particulièrement bien pour les établissements publics, tels que les écoles et les maternelles ou les centres thérapeutiques. Pour les loisirs, la décoration et les techniques de moulage, ces fours électriques offrent la meilleure puissance possible et une multitude de possibilités. Les avantages du four frontal sont ainsi exploités au mieux, contribuant de cette façon à un bon rapport qualité-prix.

Les caractéristiques techniques uniques des fours frontaux ROHDE sont également manifestes dans la série KE-B. La ventilation intégrée dans la double paroi de l'ensemble du châssis en acier a un effet anticorrosion et contribue à l'obtention de faibles températures extérieures du four. La structure de voûte éprouvée « système ROHDE » équipe également la série KE-B.

La puissance est fournie par des résistances montées de façon protégée dans des canaux améliorés ménagés dans les deux parois latérales et au niveau de la sole. Le calcul bien étudié des résistances prévoit des réserves de puissance suffisantes et assure une répartition efficace et homogène de la chaleur dans toute la chambre de cuisson, au profit des meilleurs résultats.

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-B peuvent être équipés de divers accessoires tels que la tirette d'évacuation d'air, un bâti d'enfournement ou des capots d'évacuation d'air.

- Caractéristiques particulières de la série KE-B :
- Chauffage 3 faces pour une répartition homogène de la chaleur
 - Résistances montées de façon protégée dans des canaux à conception remaniée
 - Ventilation intégrée dans double paroi, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
 - Structure d'isolation à 3 couches améliorée des appareils de table KE 35 B et KE 65 B
 - Structure d'isolation à 2 couches améliorée des appareils sur pieds à partir du modèle KE 105 B
 - Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle
 - Appareils de table avec châssis inférieur optionnel, appareils sur pieds avec châssis support stable et monté à poste fixe



KE 35 L



KE 210 L

Ventilation intégrée dans double paroi de tous côtés : faibles températures extérieures du four, effet anticorrosion

Support de voûte en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

Résistances montées de façon protégée dans des canaux à conception remaniée

Interrupteur de sécurité, monté de façon protégée

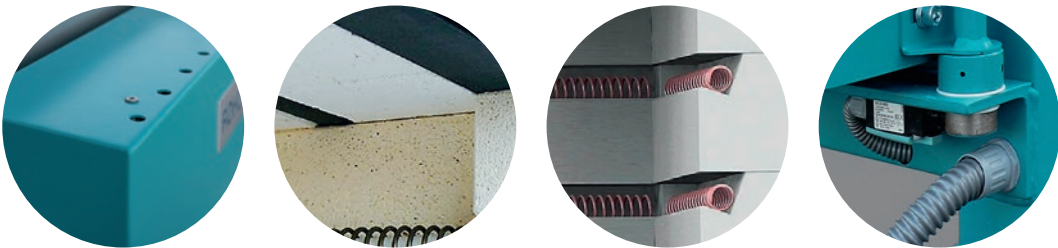


Foto Patricia Schichi

Fours électriques frontaux de la série **KE-L** jusqu'à 1280°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
KE	35 L	1280	340	340	340	600	680	750	3,6	16	Schuko	300 x 300	100
KE	65 Leco	1200	380	380	450	620	700	800	3,6	16	Schuko	330 x 350	120
KE	65 L	1280	380	380	450	620	700	800	5,5	12	CEE 16 A	330 x 350	120
KE	105 L	1280	450	410	570	760	910	1600	7,0	16	CEE 16 A	370 x 340	260
KE	130 L	1280	450	450	640	760	960	1600	8,0	16	CEE 16 A	400 x 380	330
KE	170 L	1280	450	530	720	760	1030	1600	9,0	16	CEE 16 A	440 x 400	360
KE	210 L	1280	450	640	720	760	1100	1600	11,0	16	CEE 16 A	560 x 400	390

Fours frontaux de la série KE-N

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-N regroupent six modèles de volume compris entre 100 et 480 litres. Dans cette gamme, les résistances sont montées sur cinq faces dans des canaux.

La série KE-N a été conçue pour les ateliers et les écoles. Les avantages de cette construction aux résistances montées dans des canaux sont multiples. Elle contribue à protéger au mieux les résistances lors du chargement du four, fournit une puissance constante et permet une répartition de chaleur homogène dans toute la chambre de cuisson, au profit des meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-N :

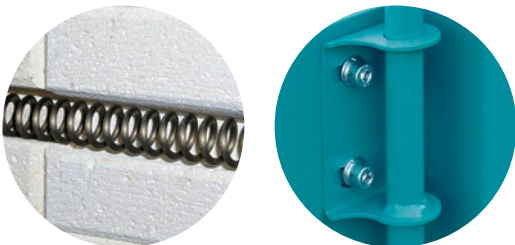
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées dans des canaux
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle



KE 200 N

Résistances montées de façon protégée dans des canaux

Porte aisément ajustable, se démonte facilement pour le transport



Fours électriques frontaux de la série **KE-N** jusqu'à 1300°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
KE	100 N	1300	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	CEE 16 A	400x370	323
KE	150 N	1300	460	480	680	800	1050	1780	9,0	13	CEE 16 A	440x400	375
KE	200 N	1300	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	CEE 16 A	600x400	415
KE	250 N	1300	530	640	760	870	1210	1800	13,7	20	CEE 32 A	600x500	471
KE	330 N	1300	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	CEE 32 A	550x340 (2)	531
KE	480 N	1300	640	770	980	980	1340	1830	22,0	32	CEE 32 A	600x360 (2)	641

Fours frontaux de la série KE-S

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-S regroupent neuf modèles de volume compris entre 100 et 1000 litres. Dans cette série, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série KE-S ont été conçus pour une utilisation quotidienne à long terme dans les ateliers professionnels à des températures de cuisson jusqu'à 1320 °C, mais ils conviennent aussi pour les applications quotidiennes dans l'enseignement professionnel, au profit des meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-S :

- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle



KE 200 S

Résistances montées sur tubes

Poignée de porte relookée avec tube en acier inoxydable assurant une bonne prise en main



Fours électriques frontaux de la série **KE-S** jusqu'à 1320°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
KE	100 S	1320	410	470	530	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400x370	324
KE	150 S	1320	460	470	680	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420x400	363
KE	200 S	1320	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560x400	416
KE	250 S	1320	530	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600x480	470
KE	330 S	1320	590	710	790	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600x500	529
KE	480 S	1320	640	760	960	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580x350 (2)	630
KE	600 S	1320	720	850	1020	1460	1430	2040	40,0	59	CEE 63 A	370x335 (4)	1020
KE	750 S	1320	720	1050	1020	1570	1690	2010	50,0	73	–	475x335 (4)	1122
KE	1000 S	1320	920	1040	1140	1660	1610	2040	70,0	100	–	480x435 (4)	1250

Fours frontaux de la série KE-S+

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-S+ regroupent six modèles de volume compris entre 100 et 480 litres. Dans cette série, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série KE-S+ ont été conçus pour une utilisation rude et de longue durée dans les ateliers professionnels. La structure d'isolation microporeuse à 3 couches de la chambre de cuisson permet une utilisation jusqu'à une température de cuisson maximale de 1350 °C pour obtenir les meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-S+ :

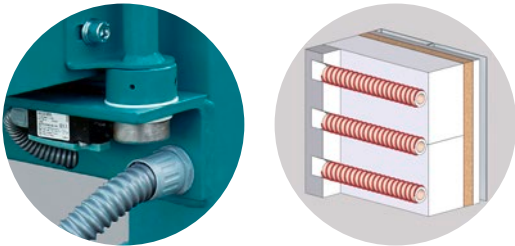
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle



KE 200 S+

Interrupteur de sécurité, monté de façon protégée

Structure de paroi à 3 couches de la série KE-S+



Fours électriques frontaux de la série **KE-S+** jusqu'à 1350°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
KE	100 S+	1350	410	470	530	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400x370	340
KE	150 S+	1350	460	470	680	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420x400	385
KE	200 S+	1350	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560x400	434
KE	250 S+	1350	530	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600x480	523
KE	330 S+	1350	590	710	790	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600x500	554
KE	480 S+	1350	640	760	960	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580x350 (2)	693

Fours frontaux de la série KE-SH

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-SH regroupent six modèles de volume compris entre 100 et 480 litres. Dans cette série, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série KE-SH ont été conçus pour une utilisation rude et de longue durée dans les ateliers professionnels. Les résistances extrêmement durables et la structure d'isolation spéciale à 3 couches permettent une température de cuisson maximale de 1400 °C pour obtenir les meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-SH :

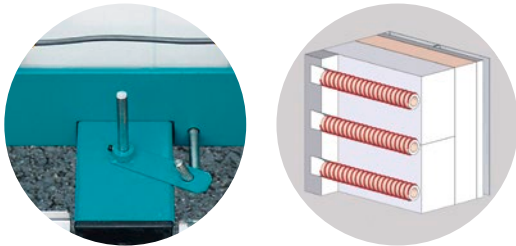
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle



KE 200 SH

Tirette centrale d'aération, se manœuvre depuis l'avant, pour une meilleure admission d'air

Structure de paroi à 3 couches de la série KE-SH



Fours électriques frontaux de la série **KE-SH** jusqu'à 1400°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance Ampérage		Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H	kW	A			
KE	100 SH	1400	410	480	530	810	1120	1700	10,5	16	CEE 16 A	400x370	403
KE	150 SH	1400	460	475	680	860	1130	1790	15,0	22	CEE 32 A	420x400	492
KE	200 SH	1400	460	640	680	860	1280	1790	18,0	26	CEE 32 A	560x400	558
KE	250 SH	1400	520	630	770	1020	1270	1840	24,0	35	CEE 63 A	560x480	625
KE	330 SH	1400	580	710	800	1080	1350	1840	32,0	47	CEE 63 A	600x500	690
KE	480 SH	1400	630	770	995	1130	1410	1860	40,0	58	CEE 63 A	580x350 (2)	800

Ergo Load System (ELS) ROHDE

Le système Ergo Load System (ELS) mis au point par ROHDE est un concept de four novateur et unique rendant les chargements quotidiens nettement plus simples et plus sûrs en ménageant de surcroît le dos de l'opérateur. Ce nouveau concept breveté par ROHDE a été perfectionné et se retrouve désormais dans les deux séries ELS-N et ELS-S.

Grâce à des rails robustes et des galets sur roulements à billes, vous pouvez tirer la sole du four en douceur vers l'extérieur comme un tiroir, ceci vous permettant un chargement ergonomique de trois côtés en ménageant votre dos.

Avec la fonction « Comfort Stop » équipée de série, deux amortisseurs freinent le chariot en douceur peu avant qu'il n'atteigne sa position finale. La fonction de freinage supplémentaire arrête la sole en toute sécurité à n'importe quelle position.

La porte pouvant pivoter à 180°, la sole du four sort facilement et peut ensuite être chargée de trois côtés. Le chargement de ce four frontal est par conséquent bien plus sûr, plus rapide et plus efficace. Vous pouvez y atteindre une densité d'enfournement jusqu'à 20 % supérieure, économisez du temps et de l'énergie et réduisez ainsi les coûts du processus de cuisson.

Même les composants lourds ou peu maniables, tels que les plaques d'enfournement, se positionnent aisément et en toute ergonomie sur les modèles de la série ELS. Le système Ergo Load System perfectionné de ROHDE fait de chaque enfournement un jeu d'enfant, rehaussant ainsi votre processus de travail à un niveau entièrement nouveau.

Ménage le dos

Des rails robustes et des galets sur roulements à billes permettent une extraction aisée et en douceur de la sole-tiroir. Vous pouvez ainsi la charger facilement de trois côtés. Une solution commode, ergonomique et sûre.

Haut niveau de qualité

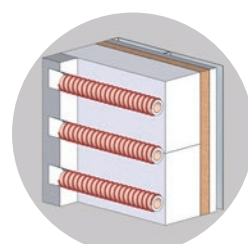
La construction en acier est entièrement ventilée dans une double paroi en tôle d'acier inoxydable, ce qui pourvoit à une faible température extérieure du four et à une protection anticorrosion. La structure de l'isolation est à 3 couches. Les seules briques d'isolation utilisées dans la chambre de cuisson sont de grande qualité et résistent à la réduction. L'étanchéité de la sole du four est optimale grâce au cordon isolant à étanchéité conique empêchant la pénétration de courants d'air par le bas.

Sécurité assurée

L'interrupteur de sécurité de la porte et la sécurité anti-surchauffe satisfont aux exigences élevées des normes de sécurité ROHDE et garantissent le parfait fonctionnement du four. Ce n'est pas un hasard si ROHDE accorde 3 ans de garantie sur tous ses fours pour le travail de la céramique et du verre !

Plus d'informations sur le site www.rohde.eu/els ou:

Le système Ergo Load System ELS.



Le support de voûte en RSiC « Système ROHDE » prévient les fissures et les chutes de particules du couvercle

Protection anticorrosion et faible température extérieure du four grâce à une ventilation intégrée dans la double paroi réalisée en acier inoxydable

Répartition de chaleur homogène et efficace grâce à des résistances durables offrant des réserves de puissance suffisantes

Système Ergo Load System ELS ergonomique à tiroir breveté, disponible en option avec une sole-tiroir électrique

Efficace et économe en énergie : répartition homogène de la température à l'intérieur et faible température extérieure grâce à une isolation de grande qualité



En option : **sole-tiroir électrique** à ouverture/fermeture automatique en douceur.



Fours frontaux Ergo Load System de la série ELS-N

Les fours frontaux ROHDE à système Ergo Load System de la série ELS-N regroupent deux modèles de 150 et 200 litres de volume. Dans cette gamme, les résistances sont montées dans des canaux à conception remaniée. La nouvelle géométrie des canaux, plus robuste, assure une protection optimale des résistances lors du chargement du four. Elle garantit de plus une puissance utile constante assurant une répartition homogène de la chaleur dans toute la chambre de cuisson, au profit des meilleurs résultats.

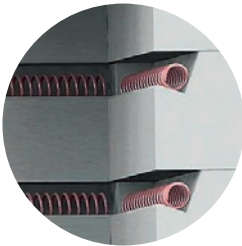
La série ELS-N a été conçue pour les ateliers et les écoles. Le branchement électrique de 16 A a été conçu de manière à ce que le four puisse être branché dans une prise pour courant fort standard (CEE 16 A). La structure d'isolation de grande qualité à 3 couches permet une utilisation jusqu'à une température de cuisson maximale de 1300 °C.

Caractéristiques particulières de la série ELS-N :

- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances parfaitement protégées dans des canaux à conception remaniée
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle
- Comfort Stop : des amortisseurs freinent le chariot en douceur peu avant qu'il n'atteigne sa position finale
- La fonction de freinage automatique supplémentaire arrête la sole en toute sécurité à n'importe quelle position



ELS 200 N



Fours frontaux Ergo Load System de la série ELS-S

Les fours frontaux ROHDE avec Ergo Load System de la série ELS-S regroupent six modèles au volume compris entre 150 et 1000 litres. Dans cette gamme, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série ELS-S ont été conçus pour une utilisation quotidienne à long terme dans les ateliers professionnels à des températures de cuisson jusqu'à 1320 °C. Mais ils satisfont aussi aux exigences élevées des applications quotidiennes, p. ex. dans l'enseignement professionnel.

Caractéristiques particulières de la série ELS-S :

- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle
- Comfort Stop : des amortisseurs freinent le chariot en douceur peu avant qu'il n'atteigne sa position finale
- La fonction de freinage automatique supplémentaire arrête la sole en toute sécurité à n'importe quelle position

Résistances montées de façon protégée dans des canaux

Accessoire en option : capot d'évacuation d'air

Résistances montées sur tubes

eDrive en option



ELS 200 S



Fours électriques frontaux de la série **ELS-N** jusqu'à 1300°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Ampérage A	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H					
ELS	150 N	1300	460	460	680	800	1080	1730	9,0	13	CEE 16 A	420 x 400	450
ELS	200 N	1300	460	620	680	800	1240	1730	11,0	16	CEE 16 A	560 x 400	510

Fours électriques frontaux de la série **ELS-S** jusqu'à 1320°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Ampérage A	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H					
ELS	150 S	1320	460	460	680	800	1080	1730	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	460
ELS	200 S	1320	460	620	680	800	1250	1670	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	550
ELS	330 S	1320	590	720	800	930	1310	1840	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	690
ELS	480 S	1320	640	770	995	1060	1420	1970	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800
ELS	750 S	1320	720	1100	1030	1510	1730	1970	50,0	73	-	480 x 330 (4)	1350
ELS	1000 S	1320	920	1060	1145	1670	1730	2100	70,0	100	-	470 x 435 (4)	1500

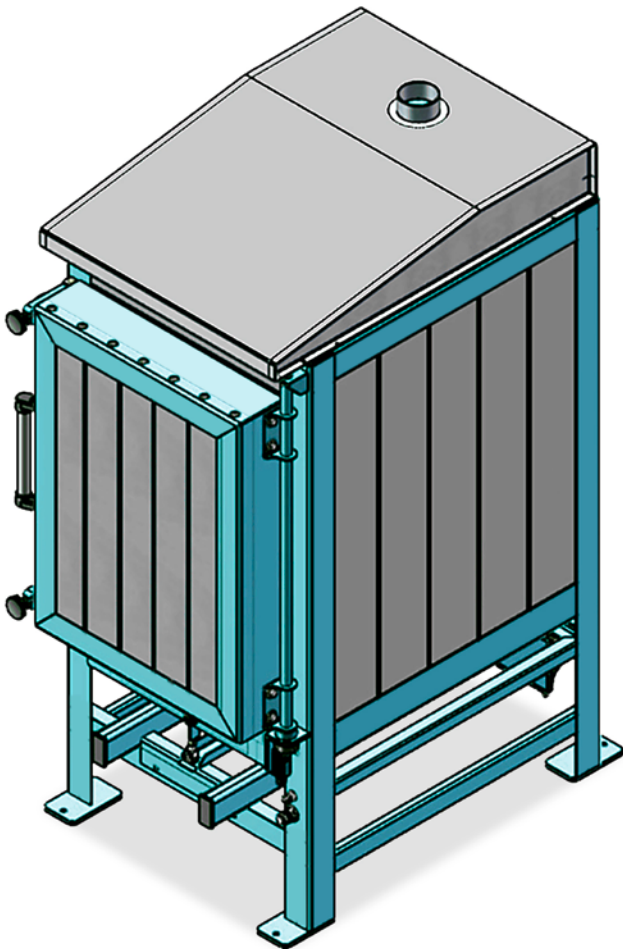
Capots d'évacuation d'air ROHDE pour les fours électriques frontaux KE et ELS

Les robustes capots d'évacuation d'air en acier inoxydable recouvrent l'ensemble de la voûte du four frontal, recueillant ainsi l'air directement évacué.

Via la double paroi de ventilation latérale ROHDE, la chaleur rayonnante est de plus dirigée vers la voûte où elle est recueillie par le capot d'évacuation d'air puis évacuée via le raccord de tube.

Au niveau d'un manchon de raccordement standardisé, le capot d'évacuation d'air peut être raccordé aux conduits d'évacuation d'air du bâtiment par une entreprise spécialisée en ventilation ou en construction de cheminées.

La parfaite harmonisation avec les caractéristiques de construction des fours frontaux ROHDE permet un guidage optimal de l'air évacué, p.ex. pour la cuisson de produits en terre-papier.



Accessoires optionnels pour fours électriques frontaux



Tirette d'évacuation d'air avec servomoteur



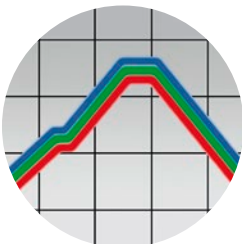
Tirette d'aération avec servomoteur



Puissant système de refroidissement



Charnières de porte à gauche



Régulation multizones pour un maximum de reproductibilité et une bonne répartition de température



Regard de porte pour observer les montres



Rack de séchage et entreposage



Bâti d'enfournement pour chariot élévateur

Fours électriques frontaux ROHDE – Vue d'ensemble

Fonctions	KE-L	KE-N	KE-S/S+/SH	ELS-N/S
Protection anticorrosion et température extérieure basse grâce à une ventilation	•	•	•	•
Ventilation**** en tôle d'acier inoxydable sur les faces latérales et la porte	-	•	•	•
Tôle de voûte : tôle perforée évitant l'accumulation de chaleur et d'humidité	•	•	•	•
Cinq faces chauffantes pour une répartition optimale de la chaleur	-	•	•	•
Résistance Kanthal A1 à montage antiglisse	•	•	•	•
Chauffage de sole recouvert et protégé par une plaque en SiC	◦	•	•	•
Support de voûte en RSiC, « Système ROHDE » DGM	•	•	•	•
Montage protégé du thermocouple	•	•	•	•
Linteau de porte en acier inoxydable	•	•	•	•
Porte à grande ouverture (env. 180°) aisée, joint de porte souple	•	•	•	•
Manchon central d'évacuation d'air, ø 80 mm, pour raccord de tuyau	◦	•	•	•
Sortie centrale d'évacuation d'air, commandée aisée par tirette	◦	•	•	•
Grande poignée de porte maniable	•	•	•	•
Fermeture de porte réglable et verrouillable *	◦	•	•	•
Tirette d'aération pour commander l'air de refroidissement, se manœuvre aisément	•	•	•	•
Pieds démontables par paires et à montage aisé	-	•	•	-
Contacteur de fonctionnement et de sécurité suivant norme VDE, équipé en série	•	•	•	•
Commande automatique de four	•	•	•	•
Commutateurs à semi-conducteurs silencieux à faible usure	•	•	•	•
Plaque de fixation du régulateur pivotante	•	•	•	•
Charnières de porte à gauche (commande à droite)	◦	◦	◦	◦
Température finale de 1350 °C ou 1400 °C	-	-	◦	-
Regard dans la porte pour contrôler la cuisson	◦	◦	◦	◦
Commande d'admission et d'évacuation d'air ** ***	-	◦	◦	◦
Système de refroidissement par ventilateur ***	◦	-	◦	◦
Flexible d'évacuation d'air	◦	◦	◦	◦
Capot d'évacuation d'air	◦	◦	◦	◦
Rack de séchage et entreposage *	◦	◦	◦	◦
Bâti d'enfournement pour chariot élévateur *	-	◦	◦	-
Label de contrôle qualité	•	•	•	•
Label CE	•	•	•	•
Sans entretien, garantie de 3 ans (à l'exclusion des pièces d'usure)	•	•	•	•

• Équipement de série ◦ Option - Non disponible * non disponible pour KE 35 / 65 B ** Option disponible uniquement avec le régulateur

*** Option non disponible pour KE / ELS 200 / 330 S

TOUT FEU TOUT FLAMME POUR LE MEILLEUR **RÉSULTAT**.

FOURS ROHDE À GAZ ET RAKU



Fours à gaz verticaux de la série TG

Les fours à gaz verticaux ROHDE de la série TG se caractérisent par une technique de très haut niveau et une extrême rentabilité. La technologie des fours à gaz ROHDE pourvoit à un maniement sûr et aisé, permet une régulation individualisée et consomme très peu d’énergie pour obtenir les meilleurs résultats.

Le guidage des flammes par courant descendant (« downdraft ») permet une répartition homogène de la chaleur. Les brûleurs à pression moyenne performants et extrêmement silencieux spécialement développés pour les fours à gaz verticaux ROHDE, assurent une montée en température optimale, même dans une plage de température élevée, et permettent une commande d’atmosphère stable pendant le processus de cuisson.

La réduction se règle manuellement par le biais d’une trappe de cheminée. Tous les modèles de la série KG sont pourvus de regards permettant de contrôler la cuisson au moyen de montres fusibles. Selon la norme DVGW (Association technique et scientifique allemande du gaz et de l’eau), les robinets de gaz à équipement technique de sécurité sont entièrement préassemblés en vue d’un raccord fixe ou sur bouteille; un thermocouple à indicateur de température est compris dans la fourniture.

Si vous souhaitez faire fonctionner votre four vertical de la série TG avec du gaz naturel, vous pouvez choisir l’option brûleur Servo Jet ROHDE à gaz naturel.

Caractéristiques particulières de la série TG :

- Guidage des flammes par courant descendant (« downdraft »)
- Système de segments annulaires démontables pour le transport et les déplacements
- Ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz
- Systèmes de brûleurs pour le propane, le butane et le gaz naturel



TG 80



Fours à gaz verticaux de la série **TG** jusqu’à 1320°C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Brûleurs	Plaques	Poids
		l	p	h	L	P	H				
TG 80	1320	520	500	450	870	800	760	20	1	ø 420	120
TG 170	1320	650	640	530	1020	930	830	40	2	ø 550	150
TG 220	1320	650	640	690	1020	930	990	40	2	ø 550	180
TG 270	1320	770	640	690	1130	930	990	40	2	spécial	200

Fours à gaz frontaux de la série KG

La série de fours à gaz frontaux de la série KG comporte plusieurs modèles de volume compris entre 250 et 1000 litres. Ces modèles sont conçus pour une utilisation en atelier. S’appuyant sur la conception des fours électriques frontaux, la construction en acier des fours à gaz frontaux est entièrement ventilée dans une double paroi en tôle d’acier inoxydable de haute qualité. La structure de voûte avec support en RSiC «Système ROHDE» prévient les fissures et les chutes de particules du couvercle.

Le guidage des flammes par courant descendant (« downdraft ») permet également dans la série KG une répartition homogène de la chaleur. Les brûleurs à pression moyenne performants et extrêmement silencieux spécialement développés pour les fours à gaz frontaux ROHDE, assurent une montée en température optimale, même dans une plage de température élevée. Selon la norme DVGW (Association technique et scientifique allemande du gaz et de l’eau), les robinets de gaz à équipement technique de sécurité sont entièrement préassemblés en vue d’un raccord fixe ou sur bouteille; un thermocouple à indicateur de température est compris dans la fourniture.

Si vous souhaitez faire fonctionner votre four frontal de la série KG avec du gaz naturel, vous pouvez choisir l’option brûleur Servo Jet ROHDE à gaz naturel.

Caractéristiques particulières de la série KG :

- Guidage des flammes par courant descendant (« downdraft »)
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, pourvoyant à de basses températures extérieures du four et à une protection anticorrosion
- Hotte aspirante en acier inoxydable
- Déflecteurs de flamme protégeant le corps du four au niveau des brûleurs
- Réglage de la tirette d’évacuation d’air à l’aide d’une graduation



KG 500 A



Fours à gaz verticaux de la série **KG** jusqu’à 1320°C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Brûleurs	Plaques	Poids
		l	p	h	L	P	H				
KG 250 A	1320	540	670	760	1190	1035	1880*	40	2	600×500	590
KG 340 A	1320	700	760	760	1510	1240	1880*	80	4	550×340 (2)	800
KG 500 A	1320	610	870	980	1420	1360	2210*	80	4	560×380 (2)	900
KG 750 A	1320	830	890	1140	1640	1390	2360*	80	4	400×400 (4)	1020
KG 1000 A	1320	830	1050	1210	1640	1550	2440*	120	6	480×400 (4)	1250

* Avec capot d’évacuation d’air amovible en acier inoxydable

Fours Raku verticaux de la série TR

Les fours verticaux ROHDE de la série TR pour les applications Raku sont synonymes de maniement aisé, longue durée de vie et flexibilité. Ces fours verticaux de la série TR se transportent facilement et s'utilisent sans aucune difficulté. Leur standard technique élevé (enveloppe en acier inoxydable V2^a et structure solide en brique réfractaire légère) garantit leur robustesse et leur utilisation longue durée.

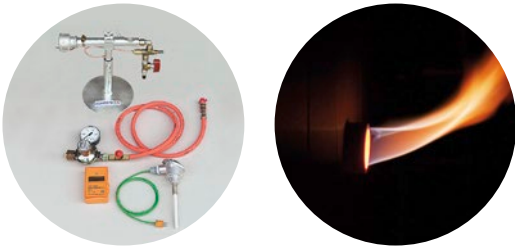
Les fours verticaux ROHDE de la série TR allient des temps de chauffe exceptionnellement courts à une très faible consommation d'énergie. Ils doivent ces caractéristiques à un brûleur haute-performance de 30 kW extrêmement silencieux et doté d'une bonne faculté de régulation. Ce brûleur conçu par ROHDE a été mis au point spécialement pour cette série.

Tous les modèles de la série TR sont démontables en segments annulaires pour le transport. Profitez aussi de l'extensibilité du modèle TR 80 Vario en insérant un anneau de rehausse pour un surcroît de flexibilité.

- Caractéristiques particulières de la série TR :
- Ouverture facile du couvercle grâce à des vérins à gaz (sauf TR 80 Vario)
 - Revêtement intérieur en brique réfractaire légère résistant à la réduction
 - Châssis de four robuste pourvu de poignées pour un transport aisé
 - Brûleur Raku ROHDE pour le propane et le butane, puissant et silencieux
 - Trou de regard pour contrôler la cuisson
- Kit d'accessoires Raku complet :
- Brûleur atmosphérique Raku 30 kW pour le propane
 - Raccord de flexible avec régulateur de pression et manomètre pour raccordement sur bouteille
 - Indicateur de température numérique (à piles) jusqu'à 1150 °C
 - Thermocouple NiCr/Ni NL 130 à 1150 °C
- Options disponibles :
- Roulettes de transport stables et robustes



TR 80



Fours Raku verticaux de la série **TR** jusqu'à 1150°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Brûleurs Nombre	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H				
TR	44	1150	400	400	350	620	650	790	30	1	350	60
TR	80	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
TR	80 vario	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
TR	170	1150	610	610	580	620	850	920	30	1	540	120
Anneau de rehausse (ZWR) pour extension												
ZWR	80	–	460	460	230	620	620	230	–	–	–	24

Fours Raku frontaux de la série KR

La conception de cette série associe une technique Raku de très haut niveau aux avantages d'un four frontal. L'enveloppe en acier inoxydable V2A et la structure des parois latérales en brique réfractaire légère garantissent une extrême robustesse et une longue durée de vie. La mise en œuvre d'un matériau exempt de fibres céramiques dans la porte et la paroi arrière du four permet de réduire le poids. Grâce à une construction très pratique à verrouillage maniab- le, la porte du four s'ouvre largement et aisément, même avec des gants Raku usuels.

- Caractéristiques particulières de la série KR :
- Revêtement intérieur en brique réfractaire légère résistant à la réduction
 - Porte et paroi arrière du four à construction par module en fibres
 - Châssis de four robuste pour un transport aisé
 - Brûleur Raku ROHDE pour le propane et le butane, puissant et silencieux
- Kit d'accessoires Raku complet :
- Brûleur atmosphérique Raku 30 kW pour le propane
 - Raccord de flexible avec régulateur de pression et manomètre pour raccordement sur bouteille
 - Indicateur de température numérique (à piles) jusqu'à 1150 °C
 - Thermocouple NiCr/Ni NL 130 à 1150 °C
- Options disponibles :
- Rack de séchage pratique
 - Roulettes de transport stables et robustes



KR 70



Fours Raku frontaux de la série **KR** jusqu'à 1150°C

Modèle	Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance kW	Brûleurs Nombre	Plaques l x p mm	Poids kg
			l	p	h	L	P	H				
KR	70	1150	400	450	430	630	630	870	30	1	370 x 340	80
KR	150	1150	610	570	510	840	760	960	30	1	550 x 500	125

**Brûleur GPL ROHDE 20 kW
pour les fours à céramique jusqu'à 1400 °C**

Ce brûleur ROHDE est un brûleur propane ou butane puissant et à réglage précis doté d'une flamme orientée verticalement.

Le réglage de puissance s'effectue par le biais du régulateur de pression au raccord de flexible ROHDE, celui-ci pouvant être couplé au système de brûleur par un raccord rapide. La plage de régulation bien choisie du régulateur de pression ROHDE et le manomètre bien lisible assurent une très bonne reproductibilité des processus de cuisson et pourvoient à une faible consommation d'énergie.

La géométrie optimisée de la plaque de flamme assure un niveau de bruit faible, permettant ainsi une mise en œuvre optimale en atelier.

Caractéristiques techniques :

- Puissance nominale : 20 kW
- Rapport de régulation 1 : 15
- Plage de pression : pression moyenne de 0,1 à 1,5 bars
- Convient pour le butane et le propane (GPL)
- Équipé en série d'un dispositif allume-gaz piézo-électrique
- Surveillance permanente de la flamme par un capteur thermique
- Vanne d'air primaire à réglage précis sur le tuyau du brûleur

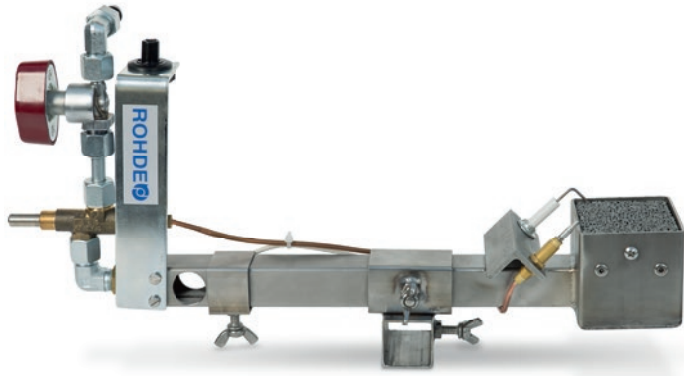
**Brûleur Servo Jet ROHDE à gaz naturel 20 kW
pour les fours à céramique jusqu'à 1400 °C**

Le brûleur « Servo Jet » mis au point par ROHDE permet une utilisation de gaz naturel à basse pression jusqu'à 25 mbar. Pour cela, le brûleur en service doit être suffisamment alimenté en air comprimé qui est ensuite mélangé au gaz naturel dans le tuyau du brûleur. Le brûleur « Servo Jet » est un puissant brûleur à gaz naturel à flamme verticale et à réglage très précis par le biais de la pression de gaz ou d'air. Les principaux éléments de commande, tels que l'allume-gaz, la vanne de sécurité et de régulation, la vanne d'air primaire et le robinet d'arrêt sont bien accessibles et disposés clairement de manière à permettre un maniement sûr.

Le réglage de puissance s'effectue au moyen du détendeur d'air et du régulateur de débit de gaz. Les manomètres bien lisibles permettent une très bonne reproductibilité des cycles de cuisson, la géométrie améliorée de la plaque de flamme assurant un niveau de bruit et une consommation d'énergie peu élevés.

Caractéristiques techniques :

- Puissance nominale : 20 kW
- Rapport de régulation 1 : 10
- Plage de pression : basse pression jusqu'à 25 mbar
- Équipé en série d'un dispositif allume-gaz piézo-électrique
- Surveillance permanente de la flamme par un capteur thermique



**Brûleur Raku ROHDE 30 kW
pour les applications Raku jusqu'à 1150 °C**

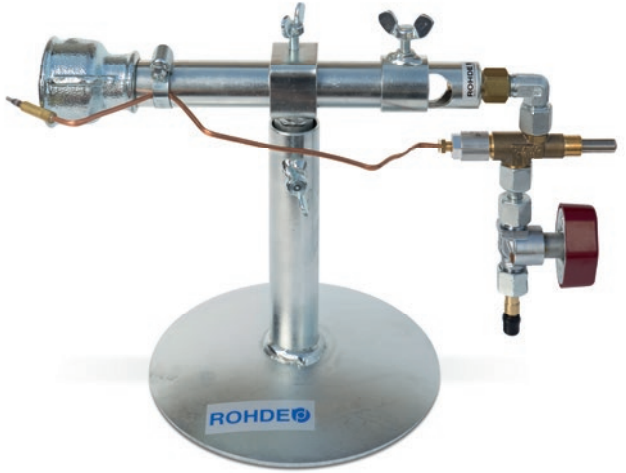
Le brûleur à moyenne pression ROHDE pour les applications Raku se caractérise par sa puissance et son faible niveau sonore. La brièveté des temps de chauffe et le maniement sûr de la technique à gaz permettent un pilotage efficace de la cuisson moyennant une très faible consommation de gaz.

Le brûleur Raku convient pour le propane et le butane; son réglage précis par le biais de la pression de gaz permet de le commander de façon optimale. Les principaux éléments de commande, tels que l'allume-gaz, la vanne de sécurité et de régulation, la vanne d'air primaire et le robinet d'arrêt sont bien accessibles et disposés clairement de manière à permettre un maniement sûr.

Le réglage de puissance s'effectue au niveau du raccord de flexible ROHDE, celui-ci pouvant être couplé aux systèmes de brûleurs par un raccord rapide. La plage de régulation étendue du régulateur de pression ROHDE et le manomètre bien lisible assurent une très bonne reproductibilité des cycles de cuisson.

Caractéristiques techniques :

- Puissance nominale : 30 kW
- Rapport de régulation 1 : 15
- Plage de pression : pression moyenne de 0,1 à 1,5 bars
- Convient pour le butane et le propane (GPL)
- Surveillance permanente de la flamme par un capteur thermique
- Vanne d'air primaire à réglage précis sur le tuyau du brûleur



Accessoires en option pour les fours céramiques à gaz et Raku



Appareil numérique de mesure d'oxygène TM 100



Indicateur de température numérique (à piles)



Détecteur et alarme CO



Thermocouple NiCr/Ni NL 130 à 1150 °C



Roulettes de transport stables et robustes



Hotte aspirante en acier inoxydable



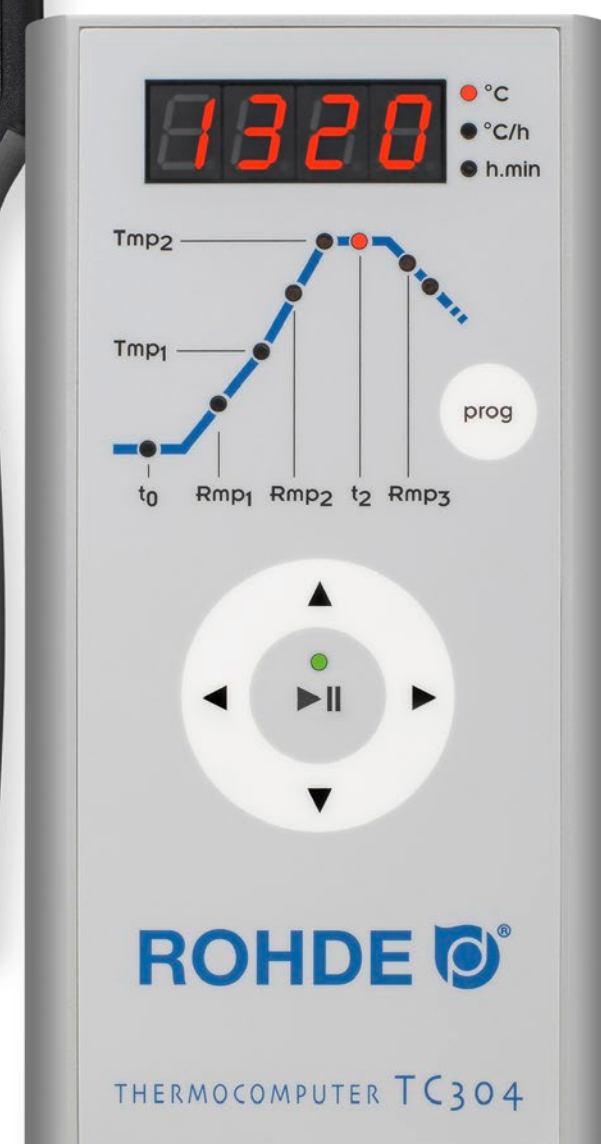
Rack de séchage pratique à poser sur le four (série KR)



Kit Raku complet (brûleur Raku, régulateur de pression, manomètre, indicateur de température, thermocouple)

COMMANDEZ VOS **MEILLEURS RÉSULTATS.**

RÉGULATEURS ROHDE

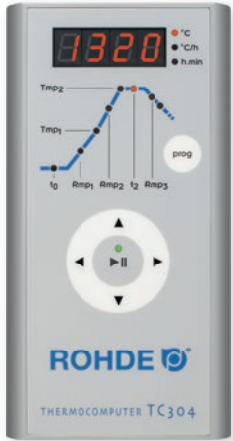


Régulateur pour fours TC 304

Domaines d’ utilisation :
céramique, laboratoire

Régulateur convivial clairement structuré pour utilisation en atelier, à l’école ou pour les loisirs.

- 5 programmes de cuisson modifiables à volonté
- Démarrage temporisé programmable
- 1 palier librement programmable



Régulateur pour fours TC 507

Domaines d’ utilisation :
céramique, laboratoire, traitement thermique, fusion

Système de régulation à 48 segments performant et satisfaisant aux normes de sécurité les plus strictes ; nombreuses fonctions spéciales pour applications complexes en atelier et laboratoire ou pour la fusion. Disponible avec régulation 2 ou 3 zones.

- Jusqu’à 98 programmes de cuisson modifiables à volonté
- Démarrage temporisé programmable
- Jusqu’à 48 segments librement programmables
- 2 sorties de commutation supplémentaires (en option)



Régulateurs pour fours de la série TC 304 et TC 507

Caractéristiques techniques	TC 304	TC 507
Plage de régulation / paliers	0-1320°C / paliers d’1°C	0-1320°C / paliers d’1°C
Affichage LED de la valeur de consigne	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage LED de la valeur réelle	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage des unités	•	•
Affichage de la phase de cuisson	•	•
Commande d’évènements	-	Pour les configurations possibles,
Contrôle par zones	-	voir la liste de prix
Message d’erreur	•	•
Verrouillage de sécurité	-	•
Affichage de la consommation d’électricité	-	•
Sécurité anti-surchauffe	•	•
ROHDEgraph / ROHDEapp	-/-	-/-
Programmes	5 modifiables à volonté	98 modifiables à volonté
Segments	2	48
Départ différé	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
1re vitesse de chauffage	1-999°C / h et Full	1-999°C / h et Full
Point de commutation	20-1320°C	20-1320°C
1er palier	-	0:00-99:59 h
2e vitesse de chauffage	1-999°C / h et Full	1-999°C / h
2e palier	0:00-9:59 h	0:00-99:59 h
Vitesse de refroidissement	1-999°C / h et Full	1-999°C / h
Dimensions (l x p x h) / Poids	80 x 153 x 22 mm / 340g	110 x 200 x 25 mm / 450g

Régulateur pour fours ST 411

Domaines d’ utilisation : céramique, laboratoire

Système de régulation à grande souplesse de programmation, clairement structuré et extrêmement facile à utiliser, pour utilisation en atelier, à l’école ou pour les loisirs.

- 32 programmes avec jusqu’à 32 segments chacun
- Une sortie de commutation supplémentaire (Event)
- 1 rampe de chauffage ou de refroidissement régulée avec temps de maintien par segment
- Programme modifiable pendant la cuisson
- Interface USB pour la saisie des valeurs mesurées
- Module wifi avec transfert de données vers ROHDE-app

Régulateur pour fours ST 630 et ST 632

Domaines d’ utilisation : céramique, laboratoire, traitement thermique, fusion

Système de régulation 3 zones performant et clairement structuré. Idéal pour les applications complexes en atelier et laboratoire ou pour la fusion.

- Régulation 3 zones
- 32 programmes avec jusqu’à 32 segments chacun
- Deux sorties de commutation supplémentaires (seulement sur ST 632, requiert un connecteur CPC 19)
- 1 rampe de chauffage ou de refroidissement régulée avec temps de maintien par segment
- Interface USB pour la saisie des valeurs mesurées
- Module wifi avec transfert de données vers ROHDE-app



Régulateurs pour fours de la série ST 411 et ST 630/632

Caractéristiques techniques	ST 411	ST 630/632
Plage de régulation / paliers	0-1320°C / paliers d’1°C	0-1320°C / paliers d’1°C
Affichage LED de la valeur de consigne	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage LED de la valeur réelle	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage des unités	-	•
Affichage de la phase de cuisson	•	•
Commande d’évènements	-	ST 632: 2 events
Contrôle par zones	-	3 zones
Message d’erreur	•	•
Verrouillage de sécurité	-	•
Affichage de la consommation d’électricité	-	•
Sécurité anti-surchauffe	•	•
ROHDEgraph / ROHDEapp	•/•	•/•
Programmes	32 modifiables à volonté	32 modifiables à volonté
Segments	32	32
Départ différé	0:00-99:59 h	0:00-99:59 h
1re vitesse de chauffage	1-999°C / h et Full	1-999°C / h et Full
Point de commutation	1-999°C / h et Full	1-999°C / h et Full
1er palier	0:00-99:59 h	0:00-99:59 h
2e vitesse de chauffage	1-999°C / h et Full	1-999°C / h
2e palier	0:00-99:59 h	0:00-99:59 h
Vitesse de refroidissement	1-999°C / h et Full	1-999°C / h
Dimensions (l x p x h) / Poids	80 x 170 x 30 mm / 370g	100 x 220 x 35 mm / 730g

ROHDEgraph

ROHDEgraph est un logiciel de visualisation et d'archivage de courbes de cuisson. Les régulateurs ROHDE de la série ST (p. ex. ST 410, ST 411, ST 630 ou ST 632) peuvent enregistrer automatiquement les données de cuisson sur une clé USB pendant la cuisson. Ces données de cuisson peuvent ensuite être représentées et sauvegardées sous forme de courbe de cuisson sur le PC via le logiciel ROHDEgraph. Pour ce faire, il faut un PC équipé de Windows ou un Mac, ainsi qu'une version actuelle de Microsoft Excel.

Enregistrement des données

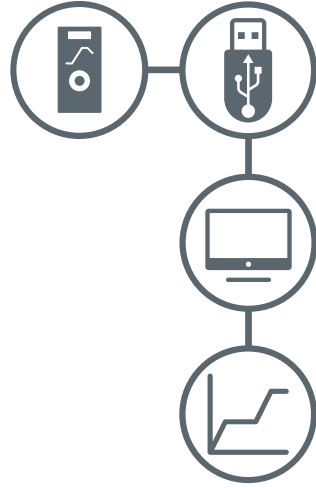
Avec le régulateur ST 411, ST 630 ou ST 632, et une clé USB, les données de cuisson sont enregistrées automatiquement dans un fichier log pendant la cuisson.

Transfert sur le PC

Le fichier log du régulateur peut être transféré sur le PC par le biais de la clé USB.

Évaluation et sauvegarde

Sur le PC, les données log sont traitées par ROHDEgraph dans Excel et représentées sous forme de courbe de cuisson.



Vous trouverez plus d'informations et l'outil Excel à télécharger sous :

www.rohde.eu/graph

ROHDEapp

L'appli ROHDEapp permet d'utiliser le régulateur du four via un PC ou un smartphone et de surveiller ainsi commodément à distance l'état actuel du four.

Dans l'appli, l'enregistrement et la gestion des données de cuisson peuvent se faire automatiquement via un régulateur, mais aussi manuellement (p. ex. dans le cas d'une cuisson au gaz).

La saisie automatique de données de cuisson requiert un régulateur équipé d'un module wifi (actuellement les modèles ST 411, ST 630 et ST 632) et un compte utilisateur gratuit dans ROHDEapp.

Le module wifi intégré permet au régulateur de se connecter au routeur wifi et d'échanger des données avec l'appli.

On peut ainsi suivre et surveiller à distance l'état du four et les principaux paramètres. Parmi ceux-ci, on compte la température actuelle, le programme de cuisson, le segment actuel et l'état des éventuelles sorties de commutation (Events).

Toutes les données sont relevées et enregistrées automatiquement pendant la cuisson, puis présentées sous forme de courbe de cuisson, restant disponibles même après la cuisson. On peut également compléter la cuisson avec des informations supplémentaires, telles que commentaires, catégories et photos.

L'élaboration, l'édition et la gestion de programmes peuvent se faire commodément et aisément sur un PC, un portable, une tablette ou un smartphone. Il est également possible d'envoyer des programmes de ROHDEapp directement sur le régulateur.

Ce faisant, le régulateur continue à fonctionner en toute autonomie et ne dépend aucunement de ROHDEapp ni d'une connexion Internet pour réguler le four. La cuisson reste régulée fidèlement à tout moment.



Créez maintenant votre compte utilisateur gratuit :

www.rohde.app

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS ROHDE

TRAVAILLÉ À LA MAIN.



Tour de potier HMT 600

Le tour HMT 600 a été conçu pour une utilisation quotidienne dans les ateliers de potier. Cette machine ROHDE performante associe une technique de régulation et d’entraînement moderne à une ergonomie remarquable et s’intègre individuellement dans votre activité quotidienne à l’atelier.

Les diverses possibilités de réglage de la machine et du siège ne requièrent aucun outillage et garantissent un travail personnalisé donnant libre cours à une créativité illimitée. Le fonctionnement silencieux et la force de traction élevée garantissent un excellent travail même sous sollicitation extrême. La robustesse et la longue durée de vie du HMT 600 ROHDE vous offre une infinité de possibilités.

La tablette en option est la solution idéale pour déposer et ranger les outils et accessoires tout comme les objets déjà tournés.

- Caractéristiques particulières du HMT 600 :
- Girelle en aluminium de 340 mm de diamètre
 - Dispositif pour rondaux en MDF à changement rapide sur la girelle
 - Entraînement silencieux et puissant, au réglage souple et en continu via une pédale
 - Sélection possible du sens de rotation
 - Hauteur réglable du plan de travail (de 550 à 680 mm)
 - Siège réglable (hauteur, inclinaison et position par rapport au tour)
 - Grand bac à projections fourni ; aisément démontable et pourvu d’un orifice d’écoulement anti-débordement.

Tablette en option pour les outils et accessoires ou les objets déjà tournés.

Tablette en option

Siège ergonomique



Boudineuse TS 20

La boudineuse ROHDE TS 20 est synonyme de robustesse, de construction durable et d’excellente productivité. Cette machine convient très bien pour malaxer les pâtes céramiques avant leur traitement ultérieur, pour mélanger différentes pâtes ainsi que pour le retraitement de l’argile récupérée. La boudineuse assure une excellente préparation plastique des pâtes qui atteignent ainsi un haut degré d’homogénéité pour leur traitement ultérieur.

Le cylindre mélangeur, l’axe mélangeur à lames-palettes et tous les autres composants de la machine en contact avec l’argile sont réalisés en acier inoxydable. Le modèle vertical et la grande ouverture de remplissage permettent un chargement aisé de la TS 20 depuis le haut. Le cylindre mélangeur se démonte facilement pour le nettoyage. Deux roulettes de transport et deux pieds fixes assurent stabilité et mobilité. La plaque de réception portant le dispositif de coupe est démontable; l’embout en aluminium est pourvu de filetages servant à fixer des plans.

- Caractéristiques particulières de la TS 20 :
- Grand cylindre mélangeur (235 mm de diamètre) entièrement réalisé en acier inoxydable
 - Embout en aluminium (80 mm de diamètre) à revêtement intérieur en matière plastique
 - Débit d’argile jusqu’à 600 kg /heure
 - Possibilité de démontage en plusieurs parties du cylindre pour un nettoyage aisé en toute sécurité
 - Table de travail avec dispositif de coupe en portions
 - Dispositif de sécurité déclenchant l’arrêt automatique

Cylindre, axe et lames en acier inoxydable

Pâtes parfaitement préparées



Tour de potier HMT 600

Modèle	Dimensions ext. mm			Puissance W	Voltage V	Ampérage A	Vitesse de rotation tr/min	Poids kg
	L	P	H					
HMT 600	530	730	550–680	370	230	2,0	0–250	39
HMT 600 mit Ablage	700	840	770–900	370	230	2,0	0–250	45
HMT 600 mit Sitz	530	1110–1220	550–680	370	230	2,0	0–250	48
HMT 600 mit Sitz und Ablage	700	1220–1330	770–900	370	230	2,0	0–250	54

Boudineuse TS 20

Modèle	Dimensions ext. mm			Puissance W	Voltage V	Ampérage A	Vitesse de rotation tr/min	Poids kg
	L	P	H					
TS 20 / 400 V	540	1100	1070	1100	400	3,0	15	105
TS 20 / 230 V	540	1100	1070	1100	230	7,2	15	105

Croûteuse PW 600

La croûteuse ROHDE PW 600 destinée au laminage de pâtes céramiques plastiques est une machine de grande qualité extrêmement robuste qui se distingue par son maniement aisé et sûr.

La structure à cadre de la PW 600 est constituée de tubes carrés solides et parfaitement soudés garantissant un maximum de résistance au gauchissement. Les quatre pieds emboîtables à fixer peuvent être retirés pour le transport ; la PW 600 s'utilise ainsi également comme appareil de table.

Le laminage des pâtes d'argile s'effectue entre deux solides toiles de lin. Le grand diamètre du rouleau et le volant à manœuvre aisée assurent un laminage fiable des pâtes d'argile sur toute la surface de travail avec un minimum d'effort. Le réglage d'épaisseur en continu des deux côtés permet d'ajuster au millimètre les épaisseurs de laminage. Le chariot est guidé par des roulements rainurés à bille de grande qualité sur une surface de roulement rectifiée en acier inoxydable ; ceci garantit un maximum de précision pour l'utilisation quotidienne dans les ateliers et l'enseignement professionnel.

À l'issue du laminage, les plaques d'argile se retirent aisément pour leur traitement ultérieur. À ce moment, la ROHDE PW 600 ne requiert aucun nettoyage fastidieux.

Caractéristiques particulières de la PW 600 :

- Grande surface de travail (650 x 850 mm) claire et nette
- Réglage de l'épaisseur de laminage (jusqu'à 85 mm) en continu des deux côtés suivant une graduation bien lisible
- Guidage précis par 8 roulements à bille sur une surface de roulement en acier inoxydable
- Deux épaisseurs de toile de lin industriel pour faciliter le nettoyage
- Diamètre du rouleau : 100 mm
- Grand volant pour faciliter l'entraînement



Croûteuse PW 600

Modèle	Dimensions utiles mm			Dimensions ext. mm			Poids kg
	l	p	h	L	P	H	
PW 600	650	850	0-85	880	1410	1250	100

Cabine d'émaillage SK 66

La cabine d'émaillage ROHDE SK 66 a été spécialement conçue pour les applications du processus de fabrication de la céramique. Elle permet d'éviter l'évacuation à l'atmosphère des fines particules de peinture et de glaçure et garantit un travail sûr à l'abri de la poussière dans l'ensemble de l'atelier.

La SK 66 se caractérise par sa structure robuste et fonctionnelle. La cabine d'émaillage en polypropylène non sujet à la corrosion et résistant aux chocs contribue à un fonctionnement silencieux malgré sa puissance.

Le système de filtre ROHDE intégré dans le dispositif d'aspiration se nettoie et se remplace facilement sans outillage. Il a pour but d'empêcher l'évacuation à l'atmosphère des particules toxiques de peinture et de glaçure. La SK 66 garantit ainsi un haut niveau de sécurité, une parfaite ergonomie, un faible niveau sonore malgré une puissance élevée et une grande facilité de nettoyage.

Caractéristiques particulières de la SK 66 :

- Cabine en polypropylène de 8 mm, un matériau non sujet à la corrosion
- Filtre intégré dans le déflecteur; se démonte et se lave aisément
- Nettoyage aisé de la machine
- Ventilateur à dépression, puissant et silencieux

Accessoires en option :

- Raccord réducteur à 150 mm de diamètre
- Plateau tournant (tournettes)

Puissant ventilateur à grand débit

Structure support en acier zingué et peint, se monte facilement



Cabine d'émaillage SK 66

Modèle	Dimensions utiles mm			Dimensions ext. mm			V	W	Hz	Ventilateur Débit volumique	Poids kg
	l	p	h	L	P	H					
SK 66	670	520	750	790	790	1700	230	330	50	1540 m³/h	42

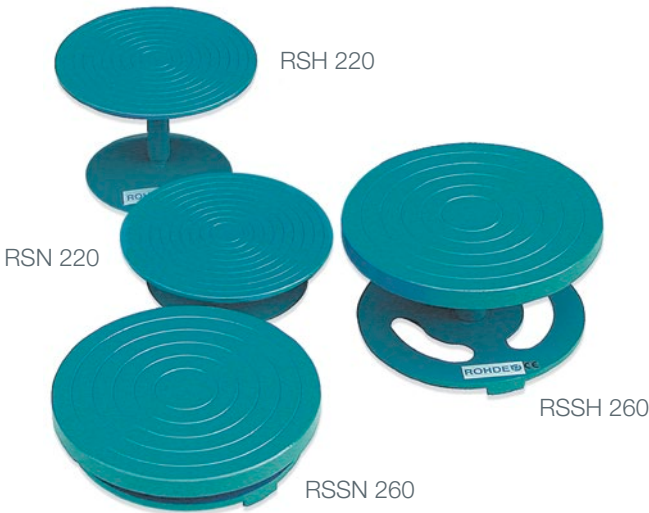
Tournettes RSN / RSH et RSSN / RSSH

Les tournettes ROHDE sont des matériels auxiliaires professionnels et polyvalents dans le processus de fabrication de la céramique; elles se caractérisent par leur standard de qualité élevé. Ce sont elles qui assurent la flexibilité indispensable au traitement précis des pièces.

Tous les modèles de tournettes ROHDE se distinguent par leur fabrication de qualité, leur longue durée de vie et leur rotation régulière et silencieuse. Les rainures de centrage à la surface du plateau tournant facilitent le positionnement précis de la pièce. Le plateau tournant des modèles RSN et RSH est logé sur une bille d'acier trempé assurant un point de contact minimal, ce qui permet de le faire tourner très longtemps. Les deux modèles se bloquent à n'importe quelle position par une vis de blocage.

Les deux plus grands modèles RSSN et RSSH sont fabriqués en fonte grise de grande qualité, ce qui leur garantit une robustesse exceptionnelle pour le traitement de pièces jusqu'à 100 kg. Le plateau tournant des deux modèles RSSN et RSSH est logé sur un roulement rainuré à billes, ce qui leur assure une rotation très régulière et de longue durée permettant le travail précis des pièces.

- Caractéristiques particulières des tournettes :
- Finition précise et peinture de grande qualité
 - Fonctionnement régulier et silencieux
 - Les modèles RSN et RSH se bloquent par une vis à oreilles
 - Modèles RSN et RSH à plateau de 220 mm de diamètre
 - Modèles RSSN et RSSH à plateau de 260 mm de diamètre
 - Plateau tournant à rainures de centrage



Tournettes **RSN / RSH** et **RSSN / RSSH**

Modèle	Hauteur mm	Diamètre mm	Poids kg
RSN 220 laquée	60	220	3,0
RSH 220 laquée	155	220	3,5
RSSN 260 laquée	60	260	6,0
RSSH 260 laquée	140	260	7,0

Tournettes sur pied SRS et SRS H

Outils de travail universels pour usage professionnel en atelier de céramique, les tournettes sur pied ROHDE sont sous cette forme uniques en leur genre sur le marché européen. Ces tournettes sur pied à hauteur réglable se caractérisent par leur poids élevé, ce qui leur confère une stabilité inégalée.

Le plateau tournant logé sur roulements à billes assure à l'outil de travail une rotation silencieuse et exceptionnellement longue. Une vis de blocage permet de fixer le plateau tournant à n'importe quelle position. La hauteur réglable en continu du plateau tournant assure une position de travail ergonomique.

Les tournettes sur pied ROHDE se prêtent à de multiples usages, facilitant les opérations requérant un maximum de précision et de concentration, telles que le modelage, la finition des bords ou la décoration de la céramique. Utilisez cet outil de travail robuste et résistant pour savourer encore davantage le plaisir de vos résultats.

- Caractéristiques particulières des tournettes sur pied :
- Construction solide et stable
 - Hauteur réglable en continu
 - Blocage possible du plateau tournant
 - Pied en fonte assurant une bonne stabilité
 - Plateau de 220 ou 280 mm de diamètre
 - Modèles SRS 220 et 280 de hauteur réglable entre 650 et 950 mm
 - Modèles SRS 220 H et 280 H de hauteur réglable entre 1000 et 1300 mm

Poignée de fixation ergonomique pour réglage en continu de la hauteur

Plateau tournant à rotation précise sur roulements à billes assurant une rotation silencieuse



Tournettes sur pied **SRS** et **SRS H**

Modèle	Hauteur mm	Diamètre mm	Poids kg
SRS 220	650 – 950	220	15
SRS 220 H	1000 – 1300	220	16
SRS 280	650 – 950	280	16
SRS 280 H	1000 – 1300	280	17

Bac de décantation AB 100

Le bac de décantation ROHDE AB 100 est la contribution idéale à un travail respectueux de l’environnement en atelier de céramique. Récupérés efficacement, les résidus de glaçure, d’argile et d’engobes peuvent ainsi être éliminés des eaux usées avant que ces dernières ne parviennent aux égouts.

Cet outil de travail qui peut se raccorder pratiquement sur tous les types d’écoulement d’eau offre une extrême souplesse d’utilisation. Il est fourni complet avec siphon et tubulure d’arrivée d’eau, un couvercle étant disponible en option. Le solide bac en matière plastique résistant aux chocs réalisé en polypropylène éco-compatible s’utilise de manière très flexible grâce à son support mobile en acier monté sur 4 roulettes directrices.

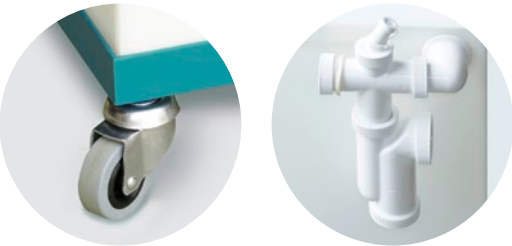
Un système de grand volume à trois chambres permet d’éviter les conduites bouchées tout en ménageant l’environnement. Après une épuration dans le bac de décantation AB 100 ROHDE, les eaux usées satisfont aux prescriptions communales en matière de rejet des eaux.

Caractéristiques particulières de l’AB 100 :

- Système de grand volume à trois chambres
- Bac en matière plastique réalisé en polypropylène, matériau solide, résistant aux chocs et éco-compatible
- Tubulure d’admission à raccord variable (40 mm de diamètre)
- 4 roulettes directrices assurant sa mobilité
- Couvercle en option

Roulettes solides assurant un maniement sûr et commode

Peut se raccorder à n’importe quel évier ou lavabo



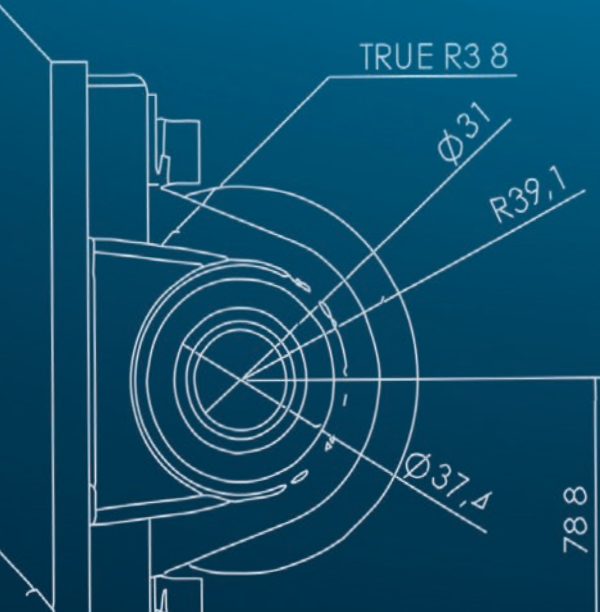
Bac de décantation AB 100

Modèle	Dimensions utiles mm			Dimensions ext. mm			Poids kg
	l	p	h	L	P	H	
AB 100	425	610	415	450	630	520	13

MISSION POSSIBLE.



Avec ROHDE, tout est possible. Si la solution individuelle répondant à vos exigences ne se trouve pas déjà dans la vaste gamme standard, ROHDE la construit pour vous en créant un modèle spécial personnalisé. Contactez ROHDE et informez-vous personnellement.



Livraison à la cave, au premier étage ou par une fenêtre? Le service de livraison ROHDE

ROHDE vous propose la livraison et l'installation des fours ROHDE : une solution simple et sûre à un prix avantageux, fournie de plus par un seul et même prestataire. Le service de livraison ROHDE vous livre votre four de manière sûre et en parfait état à presque tous les emplacements d'utilisation. Sur demande, un expert ROHDE assure également votre initiation et la mise en service. La livraison est assurée à 100 % du début à la fin. Faites part à ROHDE de l'emplacement d'installation choisi.

Garantie et service de pièces de rechange

ROHDE offre une garantie de trois ans (hormis pour les résistances) pour presque tous les fours ROHDE et les thermocouples. Au cas où vous auriez besoin de prestations de service après-vente, ROHDE et votre revendeur spécialisé sont à votre écoute.

ROHDE vous garantit un approvisionnement illimité en pièces de rechange. En règle générale, les pièces de rechange vous sont adressées dans l'espace d'un jour ouvrable après réception de la commande.

Depuis toujours, ROHDE met en œuvre des produits respectueux de l'environnement dans ses produits. C'est pourquoi ROHDE vous garantit la reprise de tous les produits ROHDE afin d'en récupérer les éléments recyclables ou de les mettre au rebut dans le respect de l'environnement.

ROHDE est à votre service

ROHDE s'engage personnellement à votre service. Quels que soient vos besoins ou vos exigences, n'hésitez pas à appeler ou envoyer un e-mail. La motivation quotidienne de tous les collaborateurs ROHDE est de susciter votre enthousiasme.



Service de livraison et d'installation



Initiation et mise en service



Garantie de 3 ans



Pièces de rechange et service après-vente



Matériaux écologiques et recyclage

ENGAGEMENT À VOTRE SERVICE.



Pour plus d'informations, consultez votre partenaire commercial spécialisé, notre site internet ou ROHDE directement.



Contact immédiat
via smartphone

01/2022
989 314



Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
D-83134 Prutting
Téléphone +49 8036 674976-10
Télécopie +49 8036 674976-19
info@rohde.eu
www.rohde.eu